



Zyvax®

AÉROSPATIAL

Applications aérospace Zyvax®

Dans les fabrications aérospace, la précision est primordiale. Chaque ingénieur et chaque responsable de production met ses compétences d'expert au service de la création de composants spécifiques en matériaux composites. Qu'ils travaillent sur le fuselage, les ailes, l'empennage, les portes, les panneaux de sol ou de plafond, les parois de cabine, les casiers à bagage ou les sièges, les ingénieurs sont confrontés à des défis uniques. Zyvax® comprend ces complexités et propose une gamme sur mesure de nettoyants, primaires, bouches pores, et agents démoulants pour améliorer les problèmes fréquents liés au moulage.

APPLICATION POUR UN TRÈS BON DÉMOULAGE

Nos produits sont formulés pour améliorer la production de chaque pièce, pour une performance et une fiabilité optimale. Avec Zyvax®, les ingénieurs et les responsables de production peuvent se fier à des solutions spécialisées, du même niveau d'exigence que les pièces qu'ils moulent.

Étape 1 : nettoyage

- **Zyvax® Mold Cleaner 10W** : ce nettoyant et dégraissant sans solvant est indispensable pour nettoyer le moule entre les pièces sans endommager le revêtement semi-permanent. De plus, Zyvax® Mold Cleaner 10W comporte très peu de COV (moins de 1 %).

Étape 3 : bouche pore

- **Zyvax® Sealer 1028W EU** : ce bouche pore aqueux est utilisé pour traiter les porosités du moule ou lorsque le processus pourrait endommager le film démoulant et rendre le démoulage plus difficile. Le produit est approuvé par Airbus sous IPS 12-02-005-01.

Étape 4 : démoulant (au choix)

- **Zyvax® Departure™** : cet agent démoulant semi-permanent aqueux, à glissement élevé, se distingue en étant le premier approuvé par Airbus sous IPS 12-02-002-01 depuis 2006. Il est proposé sous forme liquide et en lingettes pré-imprégnées, ce qui répond à divers besoins d'application dans la fabrication aérospace.

LES SOLUTIONS DE DÉMOULAGE ZYVAX® :

- permettent des démoulages nombreux et faciles
- exempts de PFAS
- proposent divers niveaux de glisses pour toutes les applications
- réduisent les dépôts
- ne causent quasiment pas de transfert
- peuvent être appliqués manuellement ou automatiquement

- **Zyvax® TakeOff™** : cet agent démoulant semi-permanent aqueux sec est la solution idéale pour les applications demandant un faible glissement. Conçu pour les applications manuelles ou automatiques, Zyvax® TakeOff™ est un produit approuvé par Airbus depuis 2017 (IPS 12-02-002-03). Il est proposé sous forme liquide et en lingettes pré-imprégnées.

- **Zyvax® 1070W EU** : agent démoulant aqueux et sans silicone, doté d'un tack qui améliore l'adhérence de la première couche de pré-imprégné dans les processus ATL ou AFP, tout en ayant de bonnes caractéristiques de démoulage. Sa formule est conçue pour faciliter le nettoyage et minimiser les dépôts. Il est prêt à l'emploi sous forme liquide, pour une application au chiffon ou par pulvérisation. Le produit est approuvé par Airbus sous IPS 12-02-002-05.

- **Zyvax® 825WB** : agent démoulant aqueux formulé spécifiquement pour être utilisé avec les résines phénoliques, ce qui le rend idéal pour les pièces intérieures des avions. Il peut être appliqué de diverses manières. Sa forme liquide est compatible avec une application au chiffon ou par pulvérisation.

- **Zyvax® Watershield EU** : utilisé depuis de nombreuses années dans le secteur aérospace lorsqu'un glissement et une lubrification élevés sont nécessaires. Zyvax Watershield EU est recommandé pour le processus RTM et indispensable pour les moules en aluminium anodisé. Le produit est approuvé par Airbus sous IPS 12-02-002-06.

Guide de choix pour les composites

MAINTENANCE DES MOULES POUR PRÉSERVER VOTRE INVESTISSEMENT

Dans la fabrication aéronautique, la maintenance des moules est cruciale pour garantir une production de grande qualité et pour préserver l'investissement significatif dans l'outillage. Chem-Trend a mis au point des solutions spécialisées pour nettoyer et préparer ces outils avec efficacité.

Étape 1 : Nettoyage

- ☐ **Zyvax® Freshstart** : nettoyant de moule sans solvant, robuste et abrasif qui élimine les dépôts récalcitrants plus efficacement

qu'un simple produit chimique. Il produit une surface propre et prête pour tout produit à base aqueuse. Il est efficace pour retirer les contaminants et les agents démoulants semi-permanents des moules. Il peut aussi préparer les surfaces des pièces pour un traitement ultérieur comme la peinture.

Étape 2 : primaire

- ☐ **Zyvax® MPP C1006W** : Zyvox® MPP C1006W : primaire aqueux conçu pour les moules de composites, qui restaure les surfaces et les protège contre les attaques chimiques et mécaniques. Il agit comme un vitrificateur et favorise l'adhérence du système semi-permanent sur les moules et outillages.

	MODE D'APPLICATION	NOMBRE DE COUCHES	TEMPS DE DURCISSEMENT ENTRE LES COUCHES (MINUTES)	TEMPS DE DURCISSEMENT FINAL AVANT MOULAGE (MINUTES)
NETTOYANTS				
Zyvax® Freshstart	Au chiffon : appliquer, lustrer, rincer à l'eau	s/o	s/o	s/o
Zyvax® Waterclean	Au chiffon : appliquer, lustrer, rincer à l'eau	s/o	s/o	s/o
Zyvax® Mold Cleaner 10W	Appliquer au chiffon et sécher	s/o	s/o	s/o
PRIMAIRES				
Zyvax® MPP C1006W	Appliquer au chiffon sans essuyer	1 ou 2	30	60
BOUCHES PORES				
Zyvax® Sealer 1028W EU (IPS 12-02-005-01)	Au chiffon : appliquer et essuyer	1 ou 2	15	60
DÉMOULANTS				
Zyvax® Watershield EU (IPS 12-02-002-06)	Au chiffon : appliquer et essuyer	3 à 5	15 min	30 min
Zyvax® Departure™ (IPS 12-02-002-01)	Au chiffon : appliquer et essuyer	3 à 5	15 min	30 min
Zyvax® TakeOff™ (IPS 12-02-002-03)	Appliquer au chiffon et laisser sécher	3 à 5	15 min	30 min
Zyvax® 1070W EU (IPS 12-02-002-05)	Appliquer au chiffon et laisser sécher	3 à 5	Dès qu'il est sec	Dès qu'il est sec
Zyvax® 825WB	Appliquer au chiffon et laisser sécher	3 à 5	15 min	60 min

Scannez le QR code ou cliquez sur le lien pour obtenir plus d'informations, sur notre site web.



[Zyvax®
Departure™](#)



[Zyvax®
TakeOff™](#)



[Zyvax®
1070W EU](#)

Lorsque l'air de l'atelier est sec (point de rosée inférieur à 0°C), nous recommandons de doubler le temps de durcissement et d'augmenter le nombre de couches appliquées au moule. Bien que les informations techniques et suggestions d'utilisation soient correctes et fiables, les déclarations faites dans cette fiche ne peuvent pas être considérées comme une garantie explicite ou implicite. Veuillez-vous référer à chaque fiche technique pour plus d'informations sur l'application, la sécurité et la manipulation des produits.

Contactez Chem-Trend pour en savoir plus sur la manière dont nos agents démoulants et nos produits spécialisés peuvent améliorer vos opérations relatives aux composites.