

Éjection facile et moulages optimisés

LUBRIFIANTS AVANCÉS POUR ÉJECTEURS EN FONDERIE SOUS PRESSION



Réduisez le frottement et l'usure avec nos lubrifiants pour éjecteurs

Les produits auxiliaires de Chem-Trend pour la fonderie sous pression sont conçus pour faciliter les opérations de vos processus de moulage. Quel que soit le processus que vous utilisez, fonderie sous pression ou basse ou par gravité, la fiabilité de l'éjection est essentielle dans la phase critique du démoulage de la pièce. Nos lubrifiants sont formulés spécialement pour réduire le frottement, prévenir l'usure et garantir le bon fonctionnement des éjecteurs. Sans lubrification appropriée, ces éjecteurs peuvent être soumis à un frottement élevé et à l'usure, ce qui conduit à des pannes fréquentes et à des arrêts de production coûteux.

Pour identifier le produit qui convient spécifiquement à votre processus et à votre méthode d'application, veuillez nous contacter. Nous proposons une consultation complète et une formation qui vous aident à optimiser votre efficacité.

service@chemtrend.de

DE.CHEMTREND.COM

AVANTAGES:

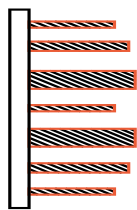
- **Amélioration des performances :** Nos lubrifiants réduisent le frottement et l'usure, ce qui facilite l'éjection et la rend plus efficace, même s'ils sont appliqués en couche très fine.
- **Allongement de la durée de vie du matériel :** En minimisant l'usure et les dommages, nos lubrifiants contribuent à prolonger la vie de votre matériel de moulage sous pression, ce qui réduit les coûts de maintenance et les arrêts de production.
- **Amélioration de la qualité des produits :** La constance et la fiabilité des éjections améliorent la qualité des pièces moulées et réduisent leurs défauts.
- **Efficacité économique :** L'investissement dans nos lubrifiants peut conduire à terme à des économies significatives, en réduisant le besoin de remplacements et de réparations.

a brand of
 FREUDENBERG

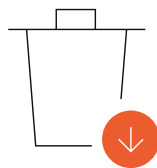
 **Chem
Trend**

Release Innovation™

AVEC NOS LUBRIFIANTS POUR ÉJECTEURS, NOUS APPORTONS :



Une augmentation de la durée de vie des éjecteurs



Une amélioration de la qualité des pièces moulées



Des économies significatives

Application

Nos lubrifiants pour éjecteurs peuvent être appliqués avec les méthodes habituelles, selon les exigences particulières de votre processus de moulage sous pression.

- Application manuelle :** Les lubrifiants peuvent être appliqués manuellement en une fine couche sur les éjecteurs, au moyen d'une brosse ou d'une bombe aérosol. Cette méthode est utilisée typiquement lors de la maintenance ou lorsque certaines zones nécessitent une lubrification ciblée. Nous proposons de longs embouts tubulaires pour l'application précise de l'aérosol.
- Pulvérisation (automatique) :** Des systèmes automatiques peuvent pulvériser le lubrifiant sur les éjecteurs à intervalles réguliers pendant la production. Cela garantit une couverture constante et uniforme, ce qui réduit le besoin d'intervention manuelle.
- Trempage :** Les éjecteurs peuvent être plongés dans un bain de lubrifiant avant leur installation sur la machine de moulage sous pression. Cette méthode, qui permet de les couvrir complètement, est souvent utilisée lors la mise en service ou de la maintenance.

Faits et chiffres

Produit	Apparence	Couleur	Temp.	Alliages	Particularités
Chem-Trend® PIN-208	Liquide visqueux	Rouge foncé	< 250°C	Al, Mg, Zn	Barrière et lubrification des bords
Chem-Trend® PIN-300A	Aérosol	Vert	< 250°C	Zn	Forte adhésion du film, bonne résistance au rinçage
Chem-Trend® PIN-301A	Aérosol	Gris cuivré	<1.200°C	Al, Mg, Zn	Bon étalement ; pour application à hautes températures ; HSE*
Chem-Trend® PIN-301	Pâte	Gris cuivré	<1.200°C	Al, Mg, Zn	Lubrification à effet prolongé ; pour application à hautes températures ; HSE*
Chem-Trend® PIN-302A	Aérosol	Revêtement gris/noir	<450°C	Zn	Lubrification à sec
Chem-Trend® PIN-317A	Aérosol	Blanc	~1.200°C	Zn, Cu alloys	Lubrifiant universel pour application à hautes températures

*exempt de plomb, de cadmium, de nickel, de soufre et d'halogènes