



RAPPORT ANNUEL DE RESPONSABILITÉ

Engagés à prendre grand soin



«Notre engagement à la responsabilité sociale va bien au-delà de la durabilité environnementale.»

Il comprend la manière dont nous choisissons nos fournisseurs et notre adhésion constante aux normes les plus élevées. Nous mettons la priorité sur la sûreté et l'innocuité des environnements pour nos employés et nos clients. Notre engagement s'exprime dans l'implication envers les communautés, ceci est au cœur de notre culture d'entreprise. La durabilité fait partie de l'esprit de notre entreprise, et contribue à encourager le développement individuel et collectif.»

JOHN LUNDIN

Président et directeur général de Chem-Trend

Au-delà de la durabilité

«La durabilité est dans notre ADN.»

Nous disons cela souvent, chez Chem-Trend, parce que c'est vrai et que c'est une grande source de fierté pour notre organisation. Depuis notre création il y a plus de 60 ans, nous sommes engagés à mettre au point des technologies qui permettent à nos clients d'augmenter leur efficacité et qui améliorent les aspects de durabilité de nos opérations mondiales.

Mais ce n'est qu'une partie de l'histoire.

Notre rôle en tant qu'entreprise et citoyens responsables va bien plus loin que le respect de l'environnement. Je suis fier de dire que nous sommes engagés à augmenter le recyclage et à réduire les émissions de CO₂, la consommation d'eau et les déchets. De plus, nos actions vont jusqu'à l'adhésion à des pratiques de laboratoire équitables, à un approvisionnement responsable, à des protocoles relatifs à l'hygiène, la sécurité et l'environnement (HSE), à la conformité aux dispositions légales et réglementaires, etc.

Notre engagement social se traduit dans notre manière d'agir à tous les niveaux.

Nous choisissons nos fournisseurs en fonction de nos valeurs et de leur alignement sur nos buts sociaux et environnementaux. Nous innovons pour créer des produits qui anticipent les modifications de la réglementation, afin que nos clients réussissent à s'adapter avec moins d'interruptions et pour créer des environnements de travail plus sûrs. En tant qu'équipe, nous cherchons à créer un lieu de travail de premier choix au niveau mondial, en cultivant une culture d'entreprise qui promeut le développement personnel et professionnel.

En 2023, nous avons obtenu une médaille d'or EcoVadis, de l'organisme mondialement reconnu pour l'évaluation de la durabilité des entreprises.

Cette reconnaissance par un tiers place notre entreprise dans les 5 % meilleures de toutes les entreprises évaluées dans le domaine de l'environnement, de l'éthique, du travail, des droits humains et de l'approvisionnement durable. Nous célébrons cet événement comme un parfait alignement sur notre mission, mais nous pouvons faire davantage.

Ensemble, en tant qu'équipe mondiale, nous continuons à tendre vers des possibilités et des responsabilités plus grandes.



JOHN LUNDIN

Président et directeur général de Chem-Trend

Table des matières

8

NOS OBJECTIFS DE RESPONSABILITÉ: UN ENGAGEMENT PERMANENT

Dépasser les attentes

Fixer la norme

14

SE METTRE EN MOUVEMENT VERS LES OBJECTIFS

Production d'énergie propre

Conditionnement et chaîne
d'approvisionnement

Matières premières renouvelables

Implication envers les communautés

Réduction de l'empreinte écologique et
autonomisation des employés

Priorité à la sécurité, toujours

Nos efforts d'élimination des PFAS

38

CONCLUSION

40

ANNEXE

Nos objectifs de responsabilité: un engagement permanent

En 2020, nous avons fixé des objectifs ambitieux de durabilité. Nous agissons constamment et avec diligence pour remplir ces engagements.

CIBLES À 5 ANS, 2020-2025

ÉMISSIONS DE CO₂

Réduction de 25% D'ICI 2025



GÉNÉRATION DE DÉCHETS

Réduction à 4% D'ICI 2025



CONSOMMATION D'EAU

90 % ou moins CIBLE ANNUELLE



MATÉRIAUX RECYCLÉS

14 kg ou plus CIBLE ANNUELLE



ÉMISSIONS DE CO₂

Dépasser les attentes

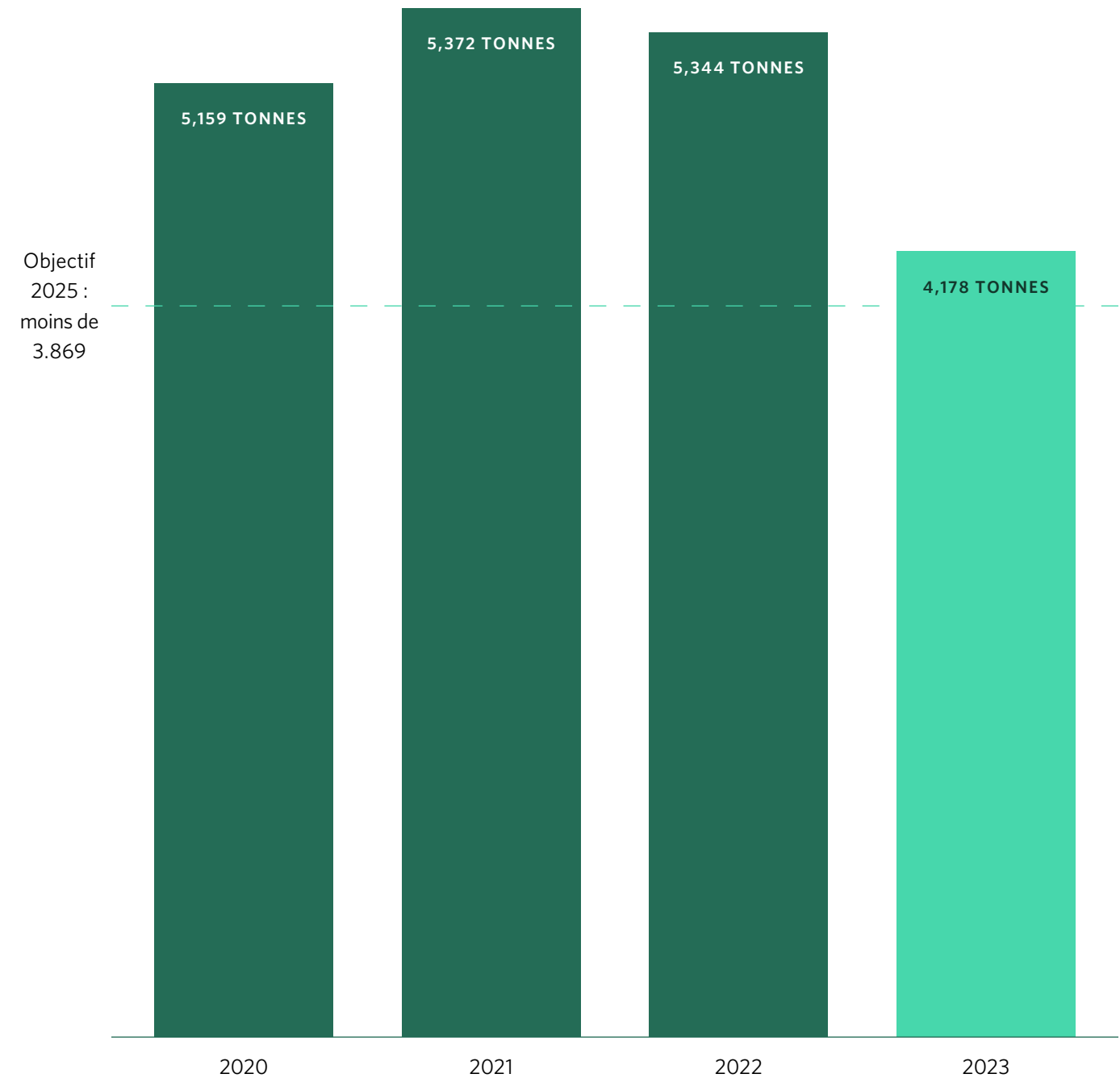
Notre objectif est de réduire nos émissions mondiales de CO₂ de 25 % sur la période de 2020 à 2025. Avec une légère avance sur le calendrier, les mesures montrent que Chem-Trend est à 300 tonnes de la cible de 2025 — nous sommes partis pour faire encore mieux.



«Nous sommes fiers que notre équipe ait dépassé la cible de réduction du CO₂ pour 2023, mais nous ne sommes qu'à la moitié du chemin. Nous avons entamé en cette fin d'année plusieurs projets cruciaux et passionnants, allant de la modernisation des systèmes de chauffage ventilation climatisation à l'achat d'énergie verte. Leurs bénéfices sont encore à récolter. En conséquence, nous prévoyons de dépasser notre objectif pour 2024.»

DR. MICK TAMBASCO
Responsable mondial de la durabilité

Émissions mondiales de CO₂ : 4,178 tonnes ÉMISSIONS TOTALES DE CO₂ EN TONNES (DOMAINES 1 & 2)



Définition des domaines 1 et 2 et méthode de calcul : voir page 40.
Il a été procédé à des ajustements pour représenter exactement les émissions passées de CO₂.

AUTRES CIBLES DE DURABILITÉ

Fixer la norme



Nos autres priorités concernent l'amélioration en termes de déchets, de consommation d'eau et de recyclage des matériaux. Dans chacun de ces domaines, nous voyons des opportunités d'affinage de nos opérations qui nous feront progresser vers nos objectifs 2025. Nous avons recyclé plus de matériaux et maintenu notre consommation d'eau à un bas niveau en 2023 pour dépasser notre cible annuelle dans ces domaines. La génération de déchets est stationnaire, et leur réduction n'a pas atteint les 4 % visés pour 2025. C'est un objectif exigeant, et nous continuons à consacrer des efforts à l'atteinte de ce chiffre.



Se mettre en mouvement vers les objectifs

Nous abordons chaque aspect de notre travail avec le souhait de fournir des solutions qui apportent une transformation positive. Cela vaut pour nos produits issus de l'innovation afin d'améliorer de manière significative les opérations de nos clients, pour le soin avec lequel nous veillons à la sécurité de nos coéquipiers, et pour la manière dont nous nous comportons en tant que citoyens du monde. Chez Chem-Trend, nous agissons avec une intention forte, qu'il s'agisse de choisir les matières premières que nous utilisons ou d'intervenir bénévolement dans nos communautés, afin de favoriser l'amélioration et aller vers un monde meilleur.



Production d'énergie propre



2023 a marqué le début d'une révolution chez Chem-Trend au Brésil, avec la création de sa propre centrale photovoltaïque.

Située au siège de la société pour l'hémisphère Sud, à Valinhos, São Paulo, Brésil, cette centrale pourra produire 54.000 kWh/mois. La production devrait atteindre 648.000 kWh par an, ce qui couvre 100 % de la demande de l'usine.

L'unité photovoltaïque est installée sur des abris à voiture du parking et occupe une surface totale de 2.332,9 m². Elle comporte 882 modules de 510 Wc répartis sur 128 places de stationnement. Le projet sera terminé en 2024.

«La production de toute l'énergie propre nécessaire à nos processus de production représente un autre progrès important vers un avenir responsable sur le plan écologique, ce qui souligne notre engagement à l'innovation, à la durabilité et à notre maintien en tête du marché.»

EVERTON LOURENÇO
Responsable industriel senior



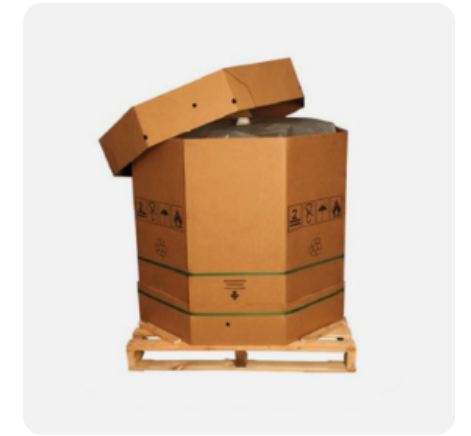
Conditionnement et chaîne d'approvisionnement



Un meilleur bac au Brésil

Notre engagement à la responsabilité sociale concerne aussi la manière dont nous nous procurons les matériaux. Lorsque notre service achat choisit des fournisseurs pour construire des relations à long terme, il prend de nombreux points en considération, y compris l'évaluation de l'impact environnemental, la sécurité des produits et les pratiques de laboratoire.

En 2023, notre collègue brésilien Diego Monteiro, responsable de la technologie dans l'équipe fonderie sous pression, a conduit pour Chem-Trend Hémisphère Sud le remplacement des bacs en plastique par des modèles en carton pour la livraison en vrac des agents de démoulage dans la région. Non seulement ces nouveaux bacs sont 100 % recyclables, mais ils améliorent l'efficacité et facilitent la coordination. Ils contribuent à un modèle de production durable, réalisé par le producteur local d'emballages. of coordination, and supports a sustainable production model executed by the local packaging producer.



Un emballage conventionnel en plastique pour livraison en vrac a été remplacé par un modèle en carton perdu. Non seulement ils sont recyclables, mais ils sont faciles à manipuler dans l'environnement de production.

«Pour présenter cet emballage à nos clients, nous avons d'abord fourni un aperçu des emballages disponibles dans notre région, et les avantages du passage à une solution plus durable. Nous souhaitons souligner les aspects de durabilité, mais aussi les économies générées pour les clients avec le remplacement des bidons par les bacs perdus.»

DIEGO MONTEIRO

Responsable de technologie,
fonderie sous pression



Optimisation de la dimension des packs en Inde

Un autre exemple vient de Chem-Trend India, où une étude des emballages pendant un an a conduit au choix d'une dimension optimisée, qui minimise la complexité des opérations, réduit l'usage du plastique et améliore le temps de remplissage à l'atelier.

Parmi des centaines d'UGS, seulement 25 % des emballages de la région se sont révélés appartenir à la catégorie du vrac, le reste étant divers petits emballages, qui prennent plus de temps à être remplis et créent des risques ergonomiques à l'équipe de production. De plus, l'utilisation de plus petits contenants utilise au total plus de plastique qu'un emballage de vrac pour le même volume de produit.

Après analyse de données recueillies pendant plusieurs années et une étude collaborative avec le service des ventes, l'équipe des opérations a efficacement réduit le nombre total de petits emballages tout en répondant à l'ensemble des demandes de la clientèle. Cela a généré des gains de temps pour l'entreprise ainsi qu'une réduction du coût des matériaux entrants et de l'utilisation des plastiques, car plusieurs petits emballages ont été éliminés et remplacés par des modèles normalisés légèrement plus grands.



**AMÉLIORATION
DES GAINS DE
TEMPS**



**RÉDUCTION
DE L'USAGE DU
PLASTIQUE**



«Nous avons l'occasion de réduire la quantité de matériau utilisée dans l'emballage sans modifier la conception ni ajouter d'infrastructure. Nous avons identifié les dimensions d'emballage les mieux acceptées par les clients et le service des ventes. Avec ce projet, nos efforts ont produit des améliorations de la durabilité, mais aussi de la sécurité, de l'ergonomie, des opérations, et une réduction des coûts.»

SANDEEP AVULA

Directeur général associé, production



Matières premières renouvelables



L'amélioration de la durabilité des matières premières fait partie de notre processus de R&D, afin d'augmenter l'efficacité et la sécurité dans notre organisation et chez ceux que nous servons. Pour guider ce processus, Gina Comiskey, de la recherche appliquée, a créé pour Chem-Trend une fiche mondiale de durabilité des matières premières, qui fournit un panorama complet de tous les matériaux utilisés dans nos produits dans le monde et spécifiquement en Amérique du Nord.

Tous les matériaux utilisés sont évalués selon sept catégories : ingrédients, biodégradabilité, renouvelabilité, recyclabilité, teneur en COV (composés organiques volatils), teneur en polluants atmosphériques dangereux, effets sur la santé. Cette transparence aide nos chimistes du monde entier à choisir la meilleure matière première pour leurs formules.

L'évaluation des matériaux au moyen de la fiche, avec l'attribution d'une note entre 0 et 5 (5 étant l'idéal), a déjà suscité des succès précoces et notables.

«Ce n'est vraiment que le début. Des outils tels que la fiche de durabilité des matières premières peuvent faire une différence importante tout en semant la durabilité dans toute notre organisation. L'étape suivante est d'étendre son utilisation au monde entier, d'intégrer la notation des matériaux dans le système de gestion des ressources de l'entreprise et de continuer à partager nos succès à l'échelle de l'organisation pour diffuser rapidement nos progrès.»

GINA COMISKEY
Chercheuse scientifique

EXEMPLE

REMPACEMENT D'UN MATÉRIAU

Voici deux tensioactifs chimiquement équivalents*

AMÉLIORATION DE LA NOTE DE DURABILITÉ

3.3 → 4.0

2.0 → 3.4



LA PART DE CARBONE ISSU DE LA BIOMASSE EST PORTÉE À 100%

*Composants chimiques qu'on trouve dans tous les nettoyants ménagers et savons

Implication envers les communautés

Veiller à avoir un impact positif sur les communautés qui vivent à proximité de nos activités fait partie de l'éthique de Chem-Trend. Nous fournissons de l'assistance dans le cadre de l'initiative e² de Freudenberg, qui encourage chaque personne de notre entreprise à initier et conduire des projets humanitaires dans le domaine de l'éducation et de la protection de l'environnement.

Voici quelques-uns des projets de 2023:



Jardin des sens au Brésil

Le jardin des sens a été créé pour améliorer l'accompagnement, par l'organisation brésilienne Centro Síndrome de Down, des enfants et des jeunes atteints par le syndrome de Down. Créé par des employé-es de Chem-Trend et de SurTec, c'est un lieu de stimulation des sens et de la motricité.

«Pour moi, il est gratifiant d'être activement impliquée dans ce projet, d'apporter soutien et encouragements aux enfants et de leur dessiner un avenir plus inclusif et prometteur.»

ANGELA ZANONI

Responsable du marketing et de la communication



Crédit photographique:
Isabela Motta



Science & Nature in North America

Les salarié-es de Chem-Trend basés à Howell (Michigan, États-Unis) ont participé à la fête de leur ville en préparant et en fournissant à plus de 100 étudiants de troisième année une présentation sur les effets de la lumière solaire, avec du papier photochimique.

Trente employés sont intervenus bénévolement pour la journée United Way's Day of Caring du comté de Livingston, pour ramasser les déchets au sol et sur les pistes du Howell Nature Center, un partenaire de longue date qui a déjà bénéficié de deux prix e² Freudenberg totalisant plus de 250.000 \$. Ces fonds ont contribué à rendre le parc plus accessible au moyen de chemins pavés et d'une amélioration de la signalisation pédagogique, pour le bénéfice de ses clients.its patrons.



Renforcement de la communauté en Inde

L'implication envers les communautés est forte, chez Chem-Trend India, avec pas moins de dix projets menés au cours de l'année dernière. Un de ces initiatives était basée sur des heures de bénévolat d'employés et sur des fonds d'entreprise versés à Seva Bharathi Dakshina, une organisation active engagée depuis 16 ans dans le travail social et les services à la communauté.

Cette organisation travaille dans le domaine de la santé, l'autonomisation des femmes, le don de sang et la rééducation des personnes atteintes de lésion médullaire. Chem-Trend a ainsi financé une aide à la mobilité à plusieurs patients atteints d'une telle lésion.



«Je suis fier de participer à ces initiatives significatives de Chem-Trend India. C'est toujours une satisfaction d'aider les communautés autour de nous.»

ROMIN BADAL BOSE
Responsable du développement industriel régional



Éducation en Asie Pacifique

En 2023 comme depuis longtemps, Chem-Trend China a poursuivi son soutien pédagogique par le bénévolat des employés dans une école parrainée par Freudenberg dans la ville chinoise de Jiangyou.

Depuis 2013, les employés de Chem-Trend tels que Gigi Lu ont aidé l'organisation en donnant divers cours aux élèves. L'engagement des bénévoles consiste à passer deux jours dans six classes pour enseigner, interagir et jouer avec des élèves, en favorisant l'apprentissage de l'anglais et du chinois, des arts, de l'artisanat et la pratique du sport and sports education.

«En tant que bénévole, j'ai participé à quatre sessions estivales, et j'aime beaucoup enseigner. Je suis fière d'enseigner et de partager des moments joyeux avec les enfants; cela crée de beaux souvenirs.»

GIGI LU
Généraliste senior, ressources humaines



Réduction de l'empreinte écologique et autonomisation des employés



L'année dernière, un effort massif a été initié pour mettre en avant les personnes et les projets des sites européens de Chem-Trend qui mènent les actions en faveur de la durabilité. Sous la forme d'une série de campagnes de communication interne, cette initiative a mis en lumière davantage que les améliorations de la durabilité réalisées au moyen de projets conduits par l'entreprise. Elle a souligné le mouvement des employés en faveur du changement et de la collaboration, dans toute l'organisation, pour avoir un effet dans le monde de la durabilité.

«Chez Chem-Trend, le concept de durabilité est profondément enraciné depuis notre création. Notre engagement concernant notre empreinte écologique externe (l'effet positif de nos produits sur les efforts de durabilité de nos clients) ne nous a jamais quitté. En toute logique, nous avons aussi tourné notre regard vers l'intérieur et examiné les projets visant à améliorer notre propre empreinte écologique. Torben et son équipe à Norderstedt ont atteint des résultats impressionnants dans la réduction des déchets de production. Il était passionnant et amusant de partager, en interne et à l'extérieur, l'histoire inédite de cette équipe fantastique, leur engagement et leurs résultats exceptionnels.»

CAROLA TEICHMANN

Responsable du marketing, à l'origine du concept

La tête de lance de l'effort de réduction des déchets décrit par cette campagne est Torben Böhme, un ingénieur de production basé à Norderstedt, en Allemagne. Il a créé une équipe interne dédiée et composée d'experts venant de toute l'organisation, qui a réussi à réduire de manière significative les déchets et les émissions de GES (gaz à effet de serre).

Le partage des projets de durabilité se poursuit, les succès des autres sites étant racontés par les chefs de projet. Cela met en évidence le changement remarquable qui s'opère lorsque les employés peuvent être motivés par une belle cause et s'y rallier.



«Lorsque Carola m'a approché pour en savoir plus sur mon projet, j'étais ravi. Plus nous parlions, plus nous avons revu certains aspects du projet, et plus je réalisais que mon initiative représentait beaucoup plus que ce que je pensais initialement. L'enthousiasme pour le projet de communication s'est rapidement étendu à l'ensemble de l'équipe du projet. Les deux jours de réalisation de vidéos et de photos, à Norderstedt, étaient incroyablement stimulants, et très différents de mon activité habituelle. Lorsque la campagne s'est terminée, j'étais assez fier de ce que nous avons accompli.»

TORBEN BÖHME

Ingénieur de production

Priorité à la sécurité, toujours



Chem-Trend et le groupe Freudenberg cultivent une forte culture de la sécurité, considérée comme prioritaire. Ce ne sont pas seulement des mots, mais aussi des actions qui garantissent la sécurité des employé-es et partenaires qui interagissent avec nos produits et nos services. We All Take Care est une initiative qui encourage les employés à veiller à la durabilité, au bien-être et à la protection de l'environnement dans toutes leurs actions. La sécurité est le cœur et le pilier de ce programme. Chaque année, les projets soumis par les employés sont examinés et récompensés selon le niveau de leur contribution à l'organisation. Voici les trois meilleurs projets de 2023:

We ^{all} take care!

PREMIER PRIX

Safety Community, Chem-Trend China

Les plus grands honneurs ont été accordés à China's Safety Community, une plateforme numérique sur la sécurité. Au moyen de WeChat, l'équipe a personnalisé six thèmes sécuritaires, y compris les annonces, les bonnes pratiques, la formation. Tous les employés peuvent contribuer aux thèmes à partir de leur téléphone, et l'app récompense les partages et les réponses.

«L'engagement des employés est essentiel pour construire une forte culture de la sécurité. Notre plateforme numérique de la sécurité favorise la collaboration et donne de l'autonomie à chaque personne, pour qu'elle s'approprie les questions de sécurité. Il s'agit de créer une culture où la sécurité est la responsabilité de chacun et de chacune.»

RITESH NAIR

Vice-président et directeur général



DEUXIÈME PRIX

We Learn, Innovate, and Practice, Chem-Trend India

Notre filiale indienne a mis en œuvre une machine semi-automatisée pour reconditionner les solvants. Cela élimine les problèmes ergonomiques, les risques liés à la manipulation des solvants et le déversement de solvant lors du remplissage, tout en multipliant la productivité par 1,5 par rapport à une procédure de remplissage manuel.

«Ce projet a apporté les résultats attendus en termes de productivité, de rapport coût/efficacité, de qualité et de sécurité. C'est un exemple parfait de travail d'équipe multifonctionnelle, aboutissant au meilleur grâce à la méthodologie OpEx.»

T. KANAKARAJU

Directeur la technologie de lubrification Klüber



TROISIÈME PRIX

Building a Better Way, Chem-Trend Germany

Le but de ce projet « better way » (meilleure voie/façon) était de créer une rampe entre deux bâtiments pour sécuriser et faciliter le transfert de matériaux. Pour améliorer le trajet, il fallait une modification structurelle qui a nécessité un alignement et une forte coopération de l'équipe.

«Le but était de réduire un risque identifié dans notre production. La beauté de la solution mise en œuvre est de non seulement atteindre ce but, mais aussi d'améliorer la productivité. L'équipe a apporté la preuve que l'amélioration de la sécurité peut aller de pair avec des gains de productivité significatifs.»

MICHAEL WOODCOCK

Vice-président



Nos efforts d'élimination des PFAS

En 2023, nous avons posé un jalon important dans notre engagement à la durabilité : l'élimination des substances per- et polyfluoroalkylées (PFAS) du portefeuille Chem-Trend. Cette norme s'étend aussi aux nouveaux produits et aux futures acquisitions.

Cette initiative PFAS mondiale était un effort transorganisationnel et multiannuel pour éliminer les composés chimiques problématiques tout en maintenant les performances élevées et la grande qualité sur lesquelles comptent nos clients. Elle anticipe aussi la réglementation future, ce qui facilite la transition pour nos clients et les met en position de leader dans leur secteur pour le HSE.

En cohérence avec notre tradition de meneurs en ce qui concerne la responsabilité, nous poussons le marché vers une chimie plus sûre et donnons de meilleurs choix à nos clients. Cette approche nous a aussi ouvert des opportunités d'assister de nouveaux clients, en lien avec la forte disponibilité de solutions hautement performantes, à base d'eau et exemptes de PFAS.

«Cet effort d'équipe a impliqué la R&D, les opérations et la vente, afin de trouver et de tester des substituts aux PFAS qui répondent aux attentes élevées de nos clients en termes de performance. Nous sommes fiers d'avoir réussi, ce qui montre l'engagement global de Chem-Trend envers la durabilité.»


AMANDA PUGH
Vice-présidente en charge du marketing et de la technologie



«Nous avons réussi à mettre au point une technologie à base d'eau et exempte de PFAS pour les segments de l'énergie éolienne, de l'aérospatial, et des composites perfectionnés. En utilisant nos produits, les fabricants voient de fortes améliorations dans l'environnement de l'atelier, avec moins d'odeurs et un nettoyage plus facile, ainsi qu'une réduction des émissions de l'usine, alors que les performances sont comparables à celles des technologies de démoulage à base de solvant. Nos efforts de R&D continuent pour étendre notre ligne de produits à base d'eau et sans PFAS à tous les segments de composites.»

DAVID FENWICK
Directeur du développement commercial, composites

Aujourd'hui, le secteur des composites repose fortement sur des agents démoulage à base de pétrole, pour répondre aux exigences de l'application de l'utilisateur final. Le but de la ligne de produits Chem-Trend hautement performants pour les composites est de passer à la technologie de démoulage à base exclusive d'eau sans sacrifier l'efficacité ni la performance, en comparaison avec les systèmes de démoulage à base de pétrole. Cette démarche pose une myriade de défis car de nombreux processus liés aux composites nécessitent une application de l'agent démoulant sur le moule à température ambiante, une situation où la technologie à base de pétrole est excellente puisque l'évaporation est plus rapide et que l'effet de mouillage désiré est obtenu.



«Nos clients dans le domaine du pneu s'adaptent rapidement au nouvel engouement pour les pneus pour véhicules électriques. Ils concilient aussi les besoins de performance élevée, d'efficacité de la fabrication et de stabilisation des coûts dans le système de production. Notre défi était d'ouvrir la voie du respect des récentes réglementations HSE et de suivre les exigences en termes de compatibilité avec les véhicules électriques. Cela nous a permis d'explorer l'usage de nouveaux composants pour un meilleur démoulage, mais aussi de fournir des avantages liés à l'adhésion au revêtement intérieur du pneu après durcissement.»

SHAKTI GAURIAR

Directeur du développement commercial, pneus

Nous visons toujours à faire évoluer nos solutions produit, et l'initiative d'élimination des PFAS complète notre stratégie globale consistant à offrir à nos clients des solutions en avance sur leur temps. Dans notre segment pneus, par exemple, la disponibilité de peintures de pneus à la fois exemptes de PFAS et compatibles avec les véhicules électriques nous permet de répondre aux complexités de la conception de pneus modernes et de l'électrification des véhicules.

Avec notamment l'intégration des médailles EcoVadis à sa fiche d'évaluation des fournisseurs et la plus grande visibilité de la notation de durabilité des matériaux dans sa fiche d'évaluation du développement de produit, notre société vise à continuer de progresser dans l'offre des produits les plus durables et écocompatibles sur le marché d'aujourd'hui.

«La prédiction des futurs besoins de la clientèle est un objectif stimulant pour toute organisation de R&D. Chez Chem-Trend, nous approchons ce défi en développant des relations étroites, non seulement avec nos clients, mais aussi avec nos fournisseurs de matériaux, pour être certains d'apporter au marché des solutions à la pointe de la technique.»

DR. MATTHEW KUHLMAN

Directeur technique mondial



Conclusion

La responsabilité sociale a joué un rôle majeur depuis la création de notre entreprise.

Des décennies plus tard, nous nous fixons toujours des objectifs ambitieux, et nous nous efforçons de les atteindre de manières extrêmement variées. En phase avec notre maison mère Freudenberg et notre mission commune d'atteindre la neutralité carbone en 2045, notre engagement est continu et à long terme.

Notre équipe mondiale de conseil en durabilité est composée d'ingénieurs, de scientifiques de la recherche & développement, de professionnels de la chaîne d'approvisionnement et d'experts de la réglementation.

Aujourd'hui, nous nous appuyons sur nos diverses expériences pour fixer et atteindre nos objectifs de durabilité. L'équipe comporte des membres de toutes les régions de fabrication dans le monde, et pratique quotidiennement le partage des bonnes pratiques, des succès et des défis.

Sur le long chemin vers la neutralité carbone, nous fixons un objectif à court terme de réduction des émissions de CO₂ de 25 % d'ici 2025.

Nous sommes extrêmement fiers d'avoir presque atteint cet objectif un an avant l'échéance, et nous prévoyons des progrès encore plus substantiels suite aux modifications mises en œuvre fin 2023, dont nous mesurons actuellement les effets. Avec des initiatives comme la modernisation des systèmes de chauffage et de climatisation dans notre usine de Grand River, l'achat d'énergie verte aux États-Unis et en Chine, l'augmentation du pourcentage de photovoltaïque au Brésil, nous prévoyons de battre notre cible 2024 et d'être largement en avance sur le planning. Grâce à l'augmentation de l'efficacité par des audits, à l'optimisation des processus, aux investissements et au partage d'informations, une dynamique a été créée.

Plusieurs de nos sites de production utilisent à présent de l'énergie verte.

Par la génération d'énergie solaire et l'achat d'énergie verte auprès de nos fournisseurs, nous continuons à explorer les opportunités qui étendront notre programme à nos autres sites dans le monde.

Un grand nombre de nos clients partagent des objectifs similaires de neutralité climatique à un horizon temporel comparable.

Cette cible partagée stimule la mise au point de nos agents démoulants innovants et plus durables, qui occasionnent aussi des économies d'énergie chez nos clients. Ensemble, nous collaborons pour augmenter la réduction des émissions de CO₂. Nous encourageons tous nos employés, fournisseurs et clients à entrer dans le partenariat menant à la neutralité carbone.



MICK TAMBASCO
Responsable mondial de la durabilité

Annexe

NOS CALCULS

Émissions de CO₂

$$\begin{array}{l} \text{émissions dans le domaine 1 (2.623 tonnes de CO}_2\text{)} + \\ \text{émissions dans le domaine 2 (1.555 tonnes de CO}_2\text{)} \end{array} = \begin{array}{l} \text{émissions totales de} \\ \text{4.178 tonnes de CO}_2 \end{array}$$

Les émissions de CO₂ pour Chem-Trend sont calculées à partir de la consommation d'électricité et de fioul/gaz naturel dans les sites de production. Cette consommation concerne la totalité du site, y compris la production, le labo, l'entrepôt, les bureaux, l'éclairage extérieur, etc.

Génération de déchets

$$\frac{\text{Volume de déchets (en litres)}}{\text{Volume produit (en litres) dans la même période}} = \text{Déchets rapportés à la production (exprimés en pourcentage du volume)}$$

Les déchets comprennent uniquement les solvants et l'eau éliminés après le nettoyage, le rinçage, le lavage des réservoirs, du matériel et des contenants.

Consommation d'eau

$$\frac{\text{Consommation d'eau hors celle utilisée comme matière première (en litres) MAT}}{\text{volume produit (en litres) MAT}}$$

L'eau entrant dans cet indicateur comprend la totalité de l'eau consommée (sanitaire, alimentaire, de nettoyage, de rinçage, pour la cuisson, le refroidissement, la production de vapeur, l'arrosage des espaces verts, etc.) sur le site, sauf celle utilisée comme matière première dans les produits.

Matériaux recyclés

$$\frac{\text{Poids des matériaux recyclés (en kg) MAT}}{\text{volume de la production (en milliers de litres) MAT}}$$

Matériau recyclé = acier, plastiques, carton, papier, emballages plastiques, palettes en bois, verre, solvants, eau, déchets électroniques et piles/batteries.

Les informations présentées ici ne doivent pas être interprétées dans le but de déterminer la conformité à la législation ou d'établir une quelconque garantie. Elles sont un simple reflet des pratiques de Chem-Trend.



CHEMTREND.COM

© Copyright 2024 Chem-Trend L.P. All Rights Reserved.