



# Chemlease®

## COMPOSITES & COMPOSITES AVANCÉS

## Chemlease® Composites & Composites Avancés

Avec sa ligne de produits semi-permanents la plus large et la plus complète du secteur, Chemlease® est la réponse à vos plus grandes difficultés de démoulage. Qu'il s'agisse de moules et de master modèles, de production de petites pièces, de moulage ouvert ou fermé, de process de composites avancés, la technologie Chemlease® fournit le produit approprié pour votre application.

### DONNÉES D'APPLICATION POUR UN TRÈS BON DÉMOULAGE

#### Étape 1 : Nettoyage (au choix)

- Chemlease® Mold Cleaner EZ** : Nettoyant puissant à base de solvant, formulé pour dissoudre les cires et les agents de lustrage sans retirer le revêtement semi-permanent.
- Chemlease® Mold Cleaner 11** : Nettoyant puissant à base de solvant, formulé pour retirer les dépôts de cire et de styrène.

#### Étape 2 : (facultative) Primaire

- Chemlease® MPP 712 EU** : Primaire puissant et unique pour moule, qui apporte de la brillance, crée un revêtement dur et robuste, redonne vie à l'outillage usé et améliore la durabilité de surface.

#### Étape 3 : Bouche Pores (au choix)

- Chemlease® 15 Sealer EZ** : Bouche pores hautement performant, formulé pour conditionner les surfaces du moule en réduisant leur porosité et en agissant comme une barrière protectrice pour les moules neufs ou reconditionnés.
- Chemlease® Sealer 2697** : Bouche pores semi-permanent à base de solvant, pour une brillance élevée, application facile au chiffon sans lustrage.

### LA TECHNOLOGIE CHEMLEASE® SEMI-PERMANENTE :

- permet des démoulages multiples
- possède une grande stabilité thermique
- ne cause quasiment aucun transfert
- propose divers niveaux de glisse pour toutes les applications : élevé, moyen et faible
- permet un démoulage facile même sur les résines composite les plus agressives
- apporte une finition très brillante ou matte
- réduit les dépôts
- est facile à appliquer

#### Étape 4 : Démoulant (au choix)

- Chemlease® PMR LS, MS ou HS EU** : Notre plus grand succès, formulé pour une brillance élevée, applicable en une étape pour les moules de composites, conçu spécifiquement pour permettre un grand nombre de démoulages sans utiliser de bouche pores.  
**Choisissez LS (Low Slip)** pour éviter les auto-démoulages et l'apparition d'« yeux de poissons » dans le gelcoat.  
**Choisissez MS (Medium Slip)** pour la plupart des applications de composites, avec ou sans gelcoat.  
**Choisissez HS (High Slip)** lorsqu'une forte lubrification est nécessaire.
- Chemlease® 255** : Agent démoulant semi-permanent résistant à l'abrasion, qui possède d'excellentes propriétés de glissement, dont le transfert est minimal et qui est très stable à haute température.
- Chemlease® 2185 EU** : Formule hybride de cire liquide et semi-permanent, qui apporte une finition hautement brillante et permet de nombreux démoulages.
- Chemlease® One FS™ EZ** : Formule facile à appliquer au chiffon ou en pulvérisation sans essuyage, permettant de nombreux démoulages d'une grande brillance.
- Zyvax® Flex-Z 1.0 à 6.0** : Système semi-permanent, renommé pour sa souplesse d'utilisation. Niveau de glisse variable entre 1.0 (faible) et 6.0 (élevé).

# Guide de choix pour les composites

	MODE D'APPLICATION	NOMBRE DE COUCHES	TEMPS DE DURCISSEMENT ENTRE LES COUCHES (MINUTES)	TEMPS DE DURCISSEMENT FINAL AVANT MOULAGE (MINUTES)
<b>NETTOYANTS</b>				
Chemlease® Mold Cleaner EZ	Au chiffon : appliquer et essuyer	s/o	s/o	s/o
Chemlease® Mold Cleaner 11	Au chiffon : appliquer et laisser sécher	s/o	s/o	s/o
<b>PRIMAIRES</b>				
Chemlease® MPP 712 EU	Au chiffon : appliquer et laisser sécher	1 ou 2	30	60
<b>BOUCHES PORES</b>				
Chemlease® 15 Sealer EZ	Au chiffon : appliquer et laisser sécher	1 ou 2	15	30
Chemlease® Sealer 2697	Appliquer au chiffon et laisser sécher	1 ou 2	15	30
<b>DÉMOULANTS - SEMI-PERMANENTS</b>				
Chemlease® PMR LS EU	Au chiffon : appliquer et laisser sécher	3 à 5	15	30
Chemlease® PMR MS EU	Au chiffon : appliquer et laisser sécher	3 à 5	15	30
Chemlease® PMR HS EU	Au chiffon : appliquer et laisser sécher	3 à 5	15	30
Chemlease® 255	Au chiffon : appliquer et laisser sécher	3 à 5	15	30
Chemlease® 2185 EU	Au chiffon : appliquer et lustrer	5 à 7	Dès qu'il est sec	30
<b>DÉMOULANTS - SEMI-PERMANENTS PULVÉRISABLES</b>				
Chemlease® One FS™ EZ	Pulvériser	3 to 5	0	30
Zyvax® Flex-Z 1.0 à 6.0	Pulvériser	3 to 5	0	30
<b>DÉMOULANTS - INTERNES</b>				
Chemlease® 9100	Ajouter à la résine	s/o	s/o	s/o
Chemlease® 9101	Ajouter à la résine	s/o	s/o	s/o
Chemlease® 9102	Ajouter à la résine	s/o	s/o	s/o

Lorsque l'air de l'atelier est froid et sec (point de rosée inférieur à 0 °C), nous recommandons de doubler le temps de durcissement et d'augmenter le nombre de couches appliquées au moule. Bien que les informations techniques et suggestions d'utilisation soient correctes et fiables, les déclarations faites dans cette fiche ne peuvent pas être considérées comme une garantie explicite ou implicite. Veuillez-vous référer à chaque fiche technique pour plus d'informations sur l'application, la sécurité et la manipulation des produits.

Contactez Chem-Trend pour en savoir plus sur la manière dont nos agents démoulants et nos produits spécialisés peuvent améliorer vos opérations relatives aux composites.

