

LA DURABILITÉ COMMENCE AVEC L'INNOVATION

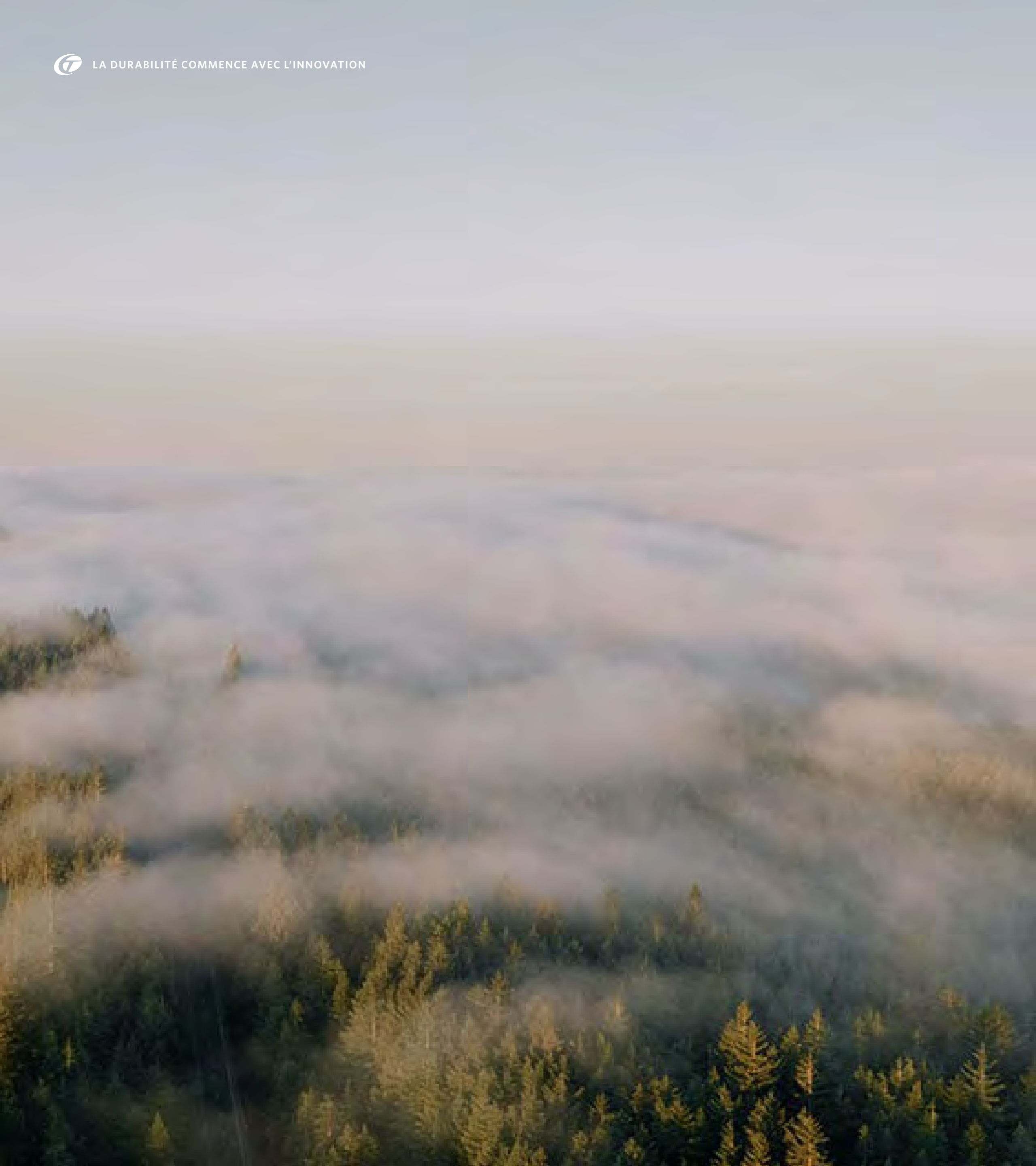
Des solutions de durabilité – dans toutes les directions.

« Ici, chez Chem-Trend, la durabilité fait partie de notre état d'esprit depuis le départ. Elle fait suite à notre engagement à la sécurité de notre équipe mondiale et de nos clients, qui s'étend à la protection de l'environnement. Nous souhaitons favoriser et soutenir l'innovation qui nous fait avancer vers le succès en toute responsabilité. »

DEVANIR MORAES

Président-Directeur Général de Chem-Trend





Des solutions novatrices qui donnent à nos clients les moyens de faire plus avec moins – moins de matériau, de déchets, d'énergie, d'émissions et d'eau –, voilà notre passion. C'est également crucial dans notre manière de conduire toute chose dans notre activité.

Depuis le début et pendant les 60 dernières années, Chem-Trend se consacre aux solutions de durabilité. Avec notre maison mère [Freudenberg](#), nous sommes en voie d'atteindre la neutralité carbone en 2045. Au cœur de notre mission et de notre vision se trouve l'adaptation de nos pratiques en vue de minimiser la consommation des ressources dans les secteurs que nous servons ainsi que dans notre propre organisation mondiale.

Tout en élaborant des technologies de nouvelle génération pour rendre les processus de fabrication plus efficaces, nous agissons pour révolutionner nos méthodes de travail à tous les niveaux. De la réduction de la consommation énergétique dans nos usines du monde entier jusqu'à la sécurisation et l'hygiène de nos lieux de travail, l'état d'esprit de durabilité est intégré à notre culture et s'exprime dans nos opérations quotidiennes.

Bienvenue dans ce panorama des actions 2022 de Chem-Trend en faveur de la durabilité au plan mondial, et des succès qui nous rapprochent de nos objectifs.

2

DES SOLUTIONS DE DURABILITÉ

5

NOS OBJECTIFS : UN ENGAGEMENT PERMANENT

6

NOS PROGRÈS : CE QUE NOUS AVONS ACCOMPLI

11

NOS ACTIONS EN INTERNE

17

UNE CHAÎNE D'APPROVISIONNEMENT RESPONSABLE

21

PLUS D'EXACTITUDE, DE QUALITÉ ET DE SÉCURITÉ POUR LES CLIENTS

Table des matières

Nos objectifs : un engagement permanent.

En 2020, nous avons fixé des objectifs ambitieux de durabilité. Nous agissons constamment et avec diligence pour remplir ces engagements et atteindre l'objectif du groupe Freudenberg, visant la neutralité carbone en 2045.

NOS OBJECTIFS POUR 2020 - 2025

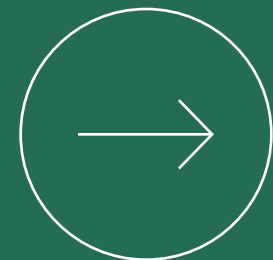
ÉMISSIONS DE CO₂

Réduction de 25% D'ICI
2025



GÉNÉRATION DE DÉCHETS

Réduction à 4% D'ICI
2025



CONSOMMATION D'EAU

90% ou moins CIBLE
ANNUELLE



MATÉRIAUX RECYCLÉS

14kg ou plus CIBLE
ANNUELLE



Nos progrès :
ce que nous
avons accompli

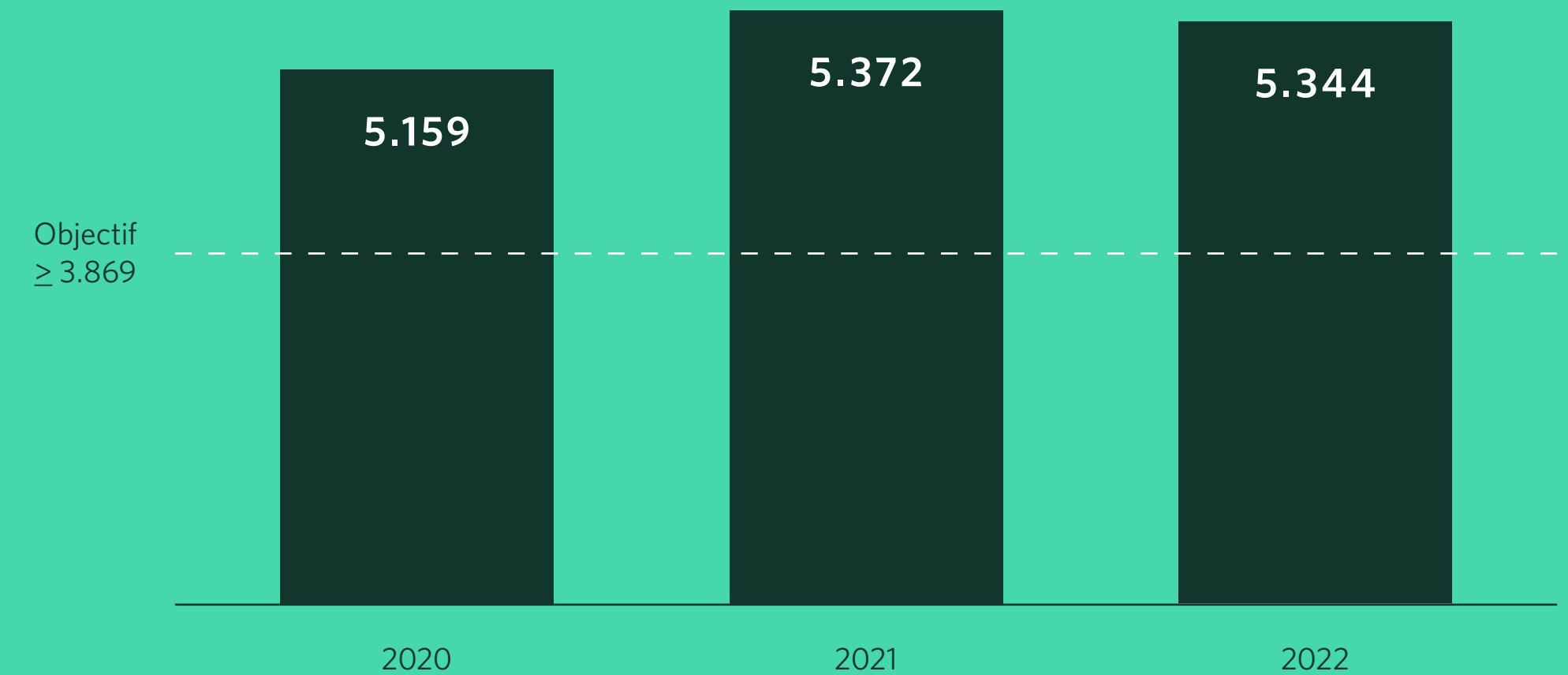
Émissions mondiales de CO₂ : 5.344 tonnes

TOTAL CO₂ EMISSIONS IN TONNES (SCOPE 1 & 2)

Durabilité réelle :

Pour atteindre notre objectif de 25 % de réduction globale sur la période 2020-2025, nous avons lancé plusieurs actions, y compris l'achat d'énergie verte et l'investissement dans l'énergie renouvelable sur site, des unités de ventilation à la demande, des systèmes de gestion de l'énergie, etc.

ÉMISSIONS TOTALES DE CO₂ (DOMAINES 1 & 2)



Définition des domaines 1 et 2 et méthode de calcul : voir [page 30](#).
Il a été procédé à des ajustements pour représenter plus exactement les émissions passées de CO₂.

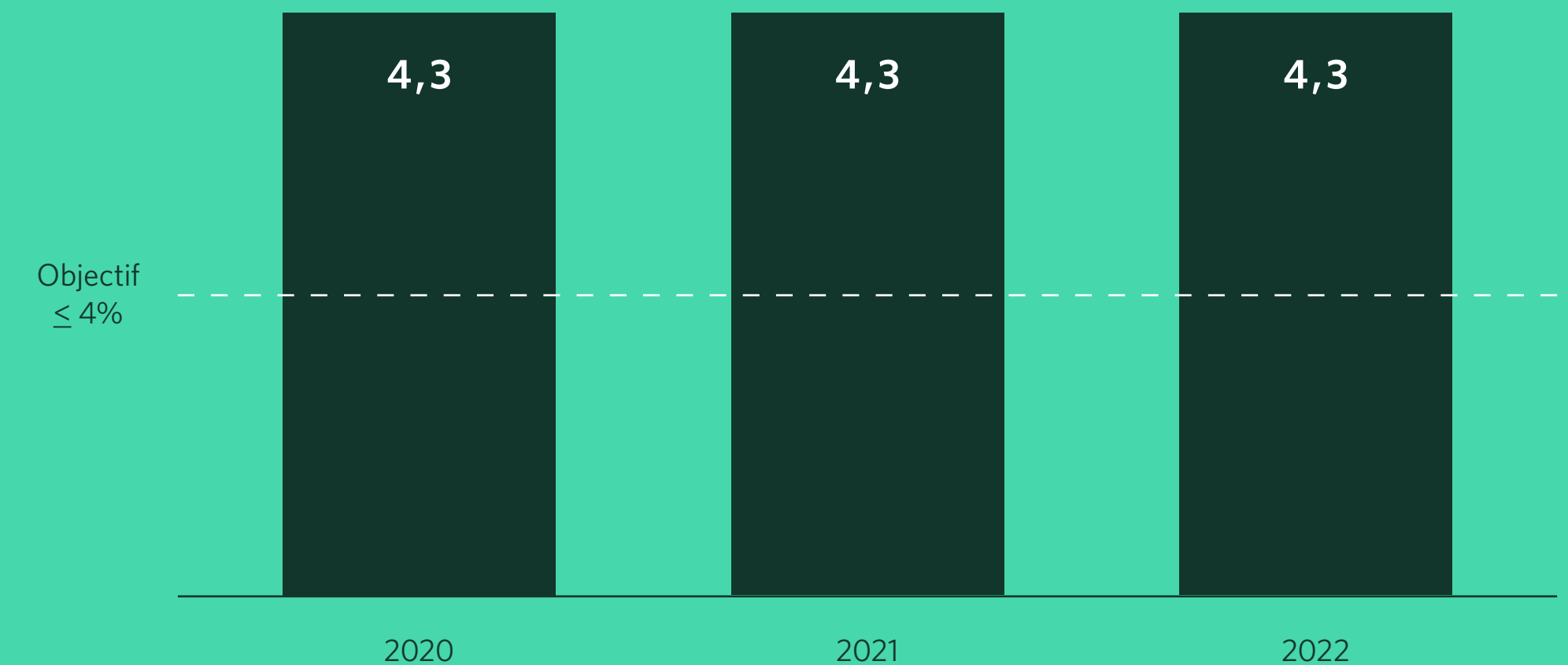
Génération mondiale de déchets : 4,3%

POURCENTAGE DU VOLUME TOTAL DE LA PRODUCTION

Durabilité réelle :

Notre génération de déchets était quasiment stable au cours des dernières années. Nous continuons à évaluer et à piloter des initiatives de réduction des déchets pour atteindre notre objectif de 4 % de la production totale.

GÉNÉRATION DE DÉCHETS DANS LE MONDE EN POURCENTAGE DU VOLUME TOTAL DE LA PRODUCTION



Voir nos calculs en [page 30](#).

Consommation d'eau dans le monde : 83,5% en 2022

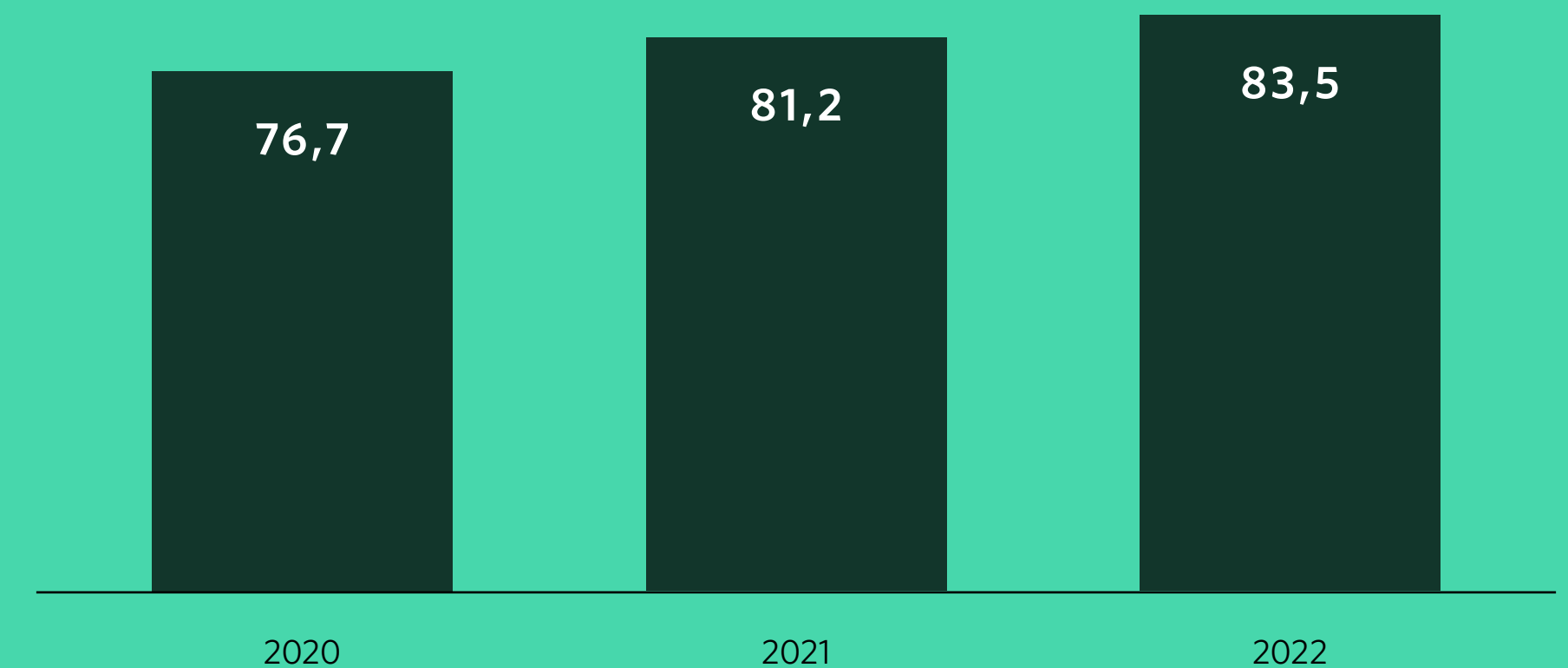
POURCENTAGE DU VOLUME TOTAL DE LA PRODUCTION

Durabilité réelle :

L'augmentation de notre consommation d'eau est attribuée à une augmentation du volume de notre production, qui avait baissé en 2020-2021 à cause des contraintes économiques mondiales liées à la pandémie. Nous restons sur le bon chemin vers notre objectif.

CONSOMMATION D'EAU DANS LE MONDE EN POURCENTAGE DU VOLUME TOTAL DE LA PRODUCTION

Objectif <90%



Voir nos calculs en [page 30](#).

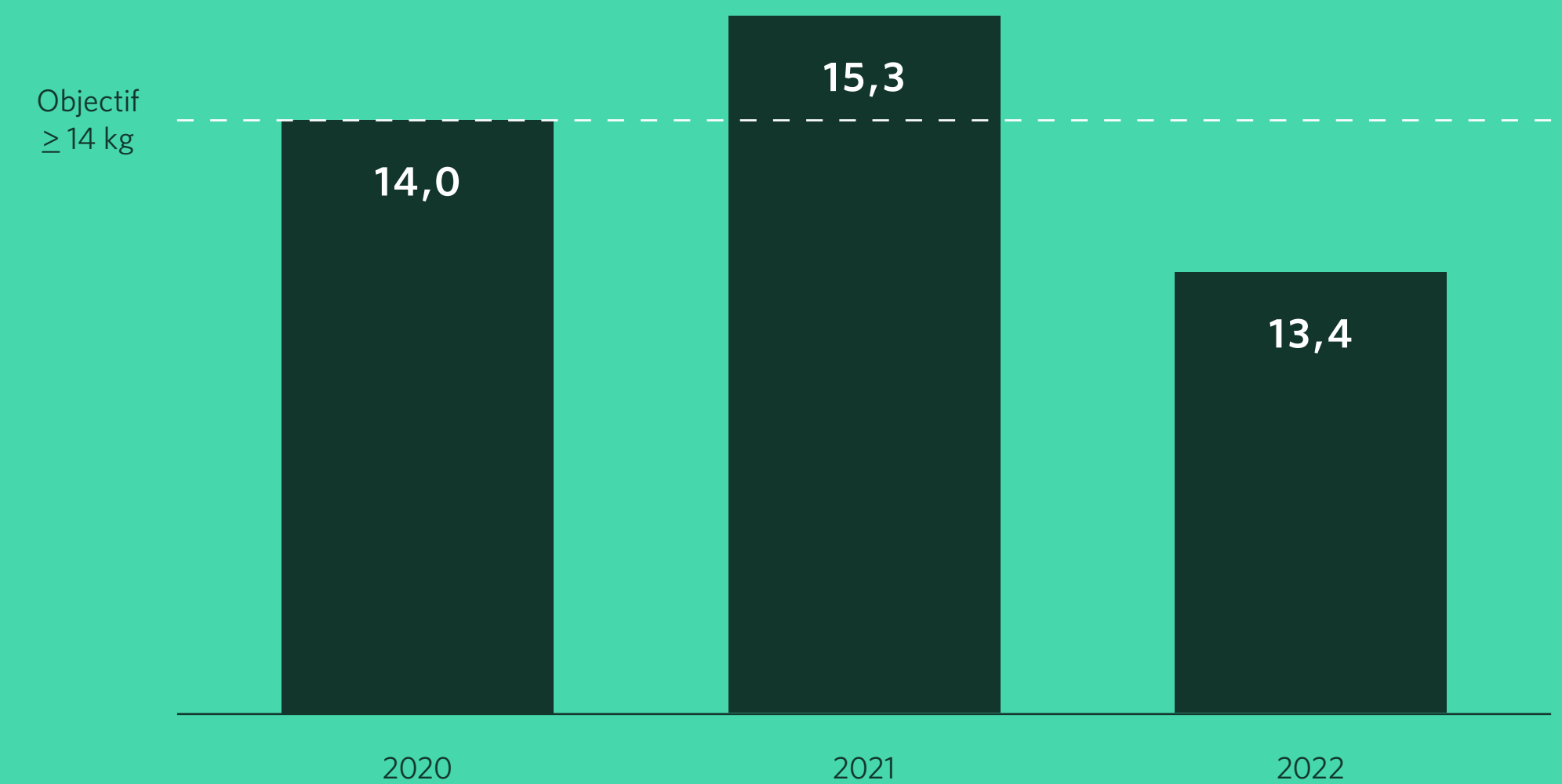
Matériaux recyclés dans le monde : 13,4 kg

KG PAR 1000 LITRES DE PRODUCTION TOTALE

Durabilité réelle :

La modeste augmentation du recyclage total dans le monde en 2022 a été dépassée par celle de la production.

MATÉRIAUX RECYCLÉS DANS LE MONDE EN KG PAR 1.000 LITRES DE PRODUCTION TOTALE



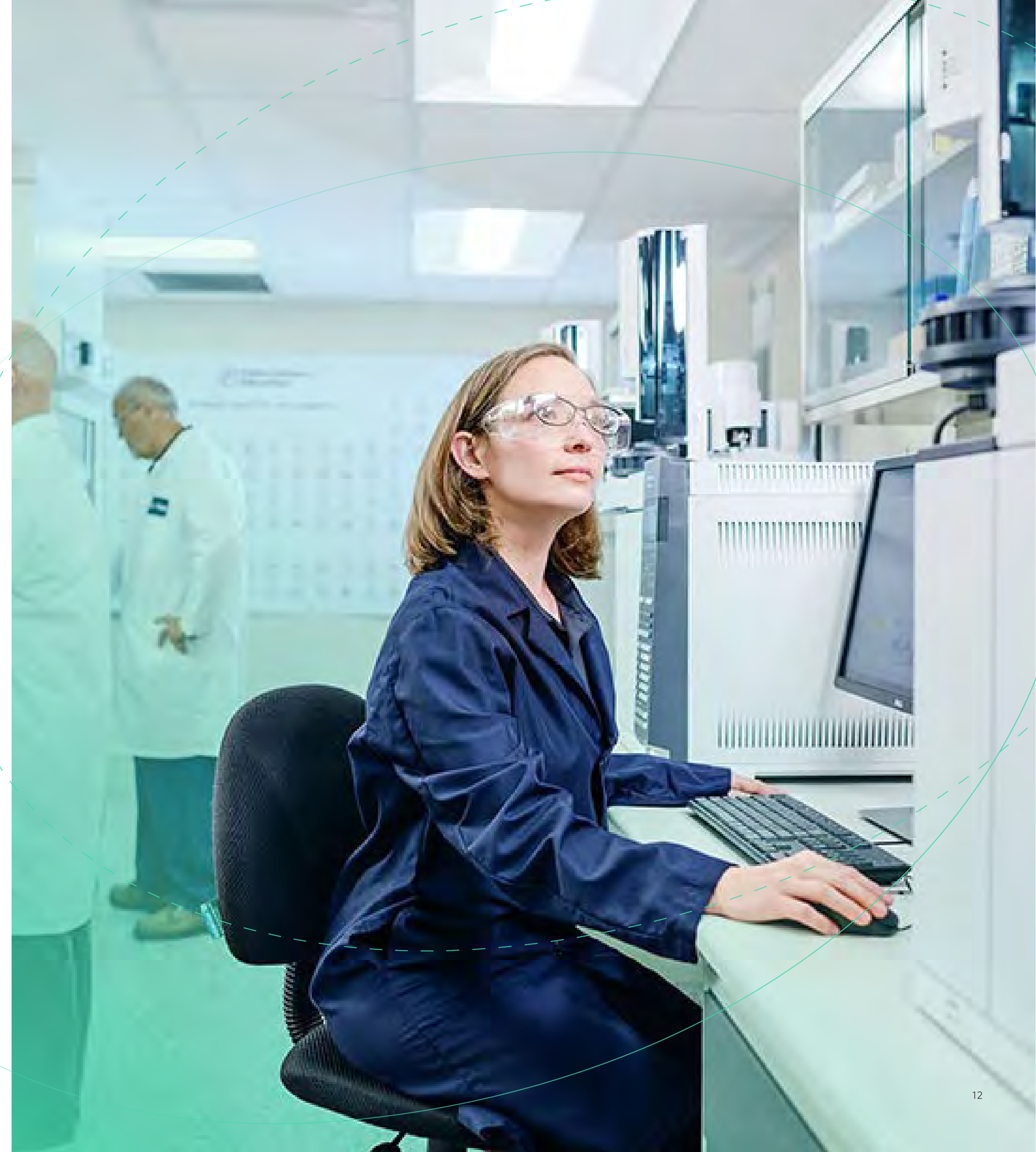
Voir nos calculs en [page 30](#).

Impulser par l'action

QUELLES MESURES PRENONS-NOUS DANS
NOTRE ORGANISATION ?

Impulser par l'action

L'efficacité et la durabilité font partie intégrante de notre manière de faire fonctionner notre entreprise et de servir nos clients. Nous fixons des objectifs spécifiques pour réduire notre empreinte carbone, qui concernent aussi bien les ressources que nous utilisons pour mettre nos produits sur le marché que nos pratiques professionnelles quotidiennes ; puis nous agissons. Nous croyons que des actions incrémentales, apparemment petites, font une grande différence dans l'atteinte de nos objectifs.



COMMENT NOUS AGISSONS :

Développement de produit

Ultra Purge™ : une solution responsable et recyclable

Une des solutions les plus rentables et efficaces pour le changement de couleur : les compounds de purge Ultra Purge™ peuvent être recyclés, revendus à des ferrailleurs ou mélangés à des matières regranulées avant moulage de pièces. Une étude de 2022 du Fraunhofer Institut montre qu'Ultra Purge™ peut être recyclé avec de la résine vierge dans une proportion allant jusqu'à 5 % sans que les propriétés chimiques et physiques du produit final n'en soient affectées.

« C'est un très grand progrès pour le secteur des thermoplastiques, qui aura un effet positif sur notre environnement. La démonstration de la recyclabilité d'Ultra Purge™ via une étude très complète nous distingue de la concurrence et montre une fois de plus le degré de responsabilité et d'attention que Chem-Trend porte à la protection de la nature et de notre environnement. Nous encourageons nos clients à recycler Ultra Purge™ et à minimiser les déchets évacués. »

GRAZIANO PESTARINO

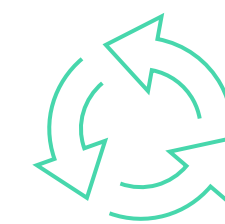
Directeur du développement commercial (Thermoplastiques)

COMMENT NOUS AGISSONS :

Développement de produit

Deurowood: amélioration de la HSE, réduction des déchets

Les produits chimiques spécialisés et les additifs de processus fabriqués sous la marque Deurowood® - dernière acquisition de Chem-Trend, qui la fait entrer dans le secteur mondial de l'imprégnation du papier - sont à 95 % à base d'eau, et leurs huiles et cires sont respectivement totalement et principalement issues de matières renouvelables. Dans tous les produits, l'équipe de R&D travaille à minimiser les matières premières émettrices de COV.



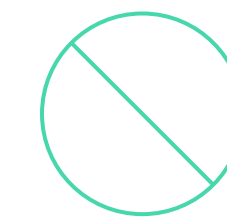
100% des huiles utilisées dans les produits Deurowood® sont renouvelables.

COMMENT NOUS AGISSONS :

Développement de produit

Objectif mondial de Chem-Trend : l'élimination des PFAS

Chem-Trend réussira à éliminer toutes les substances per- et polyfluoroalkylées de son portefeuille actuel de produits vers la fin de 2023, et s'engage à ne pas utiliser ces substances dans ses nouveaux développements. Nous restons engagés à respecter les mêmes normes dans le cadre de nos futures acquisitions.



L'objectif d'élimination des PFAS de la totalité du portefeuille sera atteint à la fin de 2023.

COMMENT NOUS AGISSONS : Operations

Nous visons la médaille d'or de la durabilité

En 2022, Chem-Trend a obtenu une médaille [EcoVadis](#) d'argent concernant la durabilité, et s'est classée parmi les 15 % meilleures entreprises évaluées. Chem-Trend a travaillé activement pour améliorer son classement annuel, afin d'obtenir une médaille d'or. Par notre participation annuelle au processus d'évaluation indépendant d'EcoVadis, nous sommes mieux à même de reconnaître nos domaines d'amélioration immédiate et de définir des objectifs globaux qui nous mettent sur notre meilleure voie.



COMMENT NOUS AGISSONS :
Operations

Moderniser le matériel pour réduire la consommation d'énergie

La production concernant notre portefeuille pour la fabrication de pneus a subi un changement significatif en 2022. Notre usine étasunienne a été équipée de nouveaux systèmes d'induction de poudre, qui ont réduit les déchets et considérablement amélioré l'incorporation des poudres au mélange. Non seulement nous avons constaté une réduction des temps de mélange en production et une baisse de la consommation globale d'énergie, mais nous avons amélioré la constance des lots et le contrôle des poussières, ce qui représente un progrès crucial pour nos opérateurs.

COMMENT NOUS AGISSONS :

Operations

Des outils qui limitent les déchets

Par la mise en œuvre d'outils de planification de la demande, nous pouvons mieux prévoir les besoins en matériaux pour réduire le rebut, la consommation énergétique, les lots supplémentaires, le nettoyage, la génération de déchets, etc. En 2022, toutes les divisions régionales de Chem-Trend ont commencé à mieux prévoir et à réinventer leurs méthodes de communication avec les collègues de la vente, afin de collaborer et de planifier à partir d'une anticipation de la demande. À l'aide de systèmes et d'outils, ces nouveaux processus et stratégies apportent un gain d'efficacité dans plusieurs zones opérationnelles.

« Le plan industriel et commercial (PIC), qui comporte deux composantes critiques – la planification de la demande et la prévision – a réellement décollé pendant les 12 derniers mois chez Chem-Trend. Lorsqu'il est appliqué correctement, ce processus améliore l'expérience du client par la fiabilité des livraisons tout en renforçant les partenariats et en accentuant notre valeur auprès de la clientèle. De plus, il apporte de l'efficacité, une réduction des déchets et des stratégies d'inventaire qui nous rendent tout simplement meilleurs. Nous poursuivons notre partenariat stratégique avec les clients ; nos processus et nos outils sont prêts pour les accompagner et soutenir nos initiatives stratégiques. »

MITCH SHOLTY

Directeur, chaîne logistique mondiale

Une chaîne d'approvisionnement responsable

CE QUE NOUS AVONS FAIT AVEC NOS FOURNISSEURS

Une chaîne d'approvisionnement responsable

Pour créer l'impact le plus positif, nos efforts de durabilité s'appliquent tous azimuts. Non seulement nous définissons des exigences élevées pour nos propres équipes, qui les respectent ou les dépassent pour nos clients, mais nous portons une attention particulière au choix et aux pratiques de nos fournisseurs clés.



COMMENT NOUS AGISSONS :

Moins de voyages et d'émissions

Grâce à notre présence internationale, les équipes de Chem-Trend du monde entier peuvent obtenir des matériaux de fournisseurs locaux. Cela minimise le kilométrage parcouru par les véhicules et les autres moyens de transport, ce qui contribue à réduire nos émissions et réduit l'usure que nous infligeons aux routes et aux autres voies de circulation. Cela réduit aussi les temps d'attente de nos clients, de nos distributeurs et des clients de ceux-ci.

« La relocalisation des ressources est une de nos stratégies d'achat. Nous enregistrons et promovons aussi l'utilisation de matières premières renouvelables d'une année sur l'autre pour réduire notre empreinte carbone. »

ROCK YUAN

Directeur, Achats stratégiques mondiaux



Chem-Trend China a relocalisé plus de 10 % des matières premières au cours de trois dernières années, ce qui a contribué à réduire notre empreinte carbone.

COMMENT NOUS AGISSONS :

Définir des normes élevées pour l'approvisionnement

Chem-Trend est fortement engagée dans la fiabilité et la durabilité de ses livraisons aux clients. Nous considérons que la gestion durable est une responsabilité sociale. En tant que signataire du Pacte mondial des Nations Unies ([Freudenberg Group: Progress Report](#)), nous demandons à nos fournisseurs de signer notre « Questionnaire d'auto-évaluation du fournisseur éthique » avant d'être agréés. Ce questionnaire est inspiré des principes du Pacte mondial et couvre les engagements et la conformité aux normes et législations, concernant notamment la santé et la sécurité au travail, la protection de l'environnement, les conventions sur le travail, la réglementation antitrust, le contrôle du commerce, la propriété intellectuelle/confidentialité et le traitement des partenaires commerciaux. De plus, nos conditions générales d'achat précisent la responsabilité sociale et les conformités attendues.

Nous invitons nos fournisseurs à nous rejoindre dans l'évaluation EcoVadis, afin que nos processus soient transparents et en vue de produire régulièrement des rapports de conformité à cette norme.

COMMENT NOUS AGISSONS :

Gestion responsable des déchets



Nos équipes mettent au point des solutions qui aident nos clients à minimiser les déchets : amélioration de la qualité de la production, amélioration des produits finis, augmentation de leur efficacité, réduction des temps d'arrêt dus au nettoyage du matériel. Par ailleurs, nous sommes devenus une référence industrielle vers laquelle se tourner pour traiter et recycler correctement tout déchet produit.

La division européenne de Chem-Trend a noué des relations avec [GVÖ](#) et [Schütz System](#) pour gérer le retour et le recyclage des bidons portables en plastique, des grands récipients pour vrac (IBC) et d'autres emballages. Nos équipes en Allemagne travaillent avec des clients locaux pour renvoyer facilement les fûts vides en acier afin qu'ils soient reconditionnés et remis en circulation ou vendus en tant que ferraille pour haut-fourneau. Les conteneurs en plastique sont renvoyés directement à nos fournisseurs avec des bidons métalliques ; Chem-Trend alimente ce processus en collectant et séparant les emballages pour le circuit de retour.



GVÖ est le système de retour pour tous les emballages du secteur des huiles minérales, qui garantit le recyclage écoresponsable des conteneurs d'huile usagés et vides. Les conteneurs en plastique et en métal sont collectés et recyclés pour trouver un nouvel usage. L'utilisation de matériaux recyclés permet des économies considérables d'émissions de CO₂. Cette économie peut atteindre 94 %.

Plus d'exactitude, de qualité et de sécurité pour les clients

CE QUE NOUS AVONS FAIT AVEC NOS CLIENTS

Plus d'exactitude, de qualité et de sécurité pour les clients

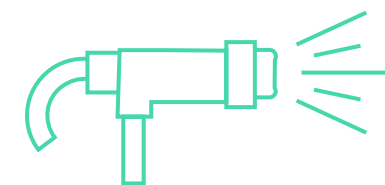
Nous travaillons à l'amélioration constante de nos produits et de nos pratiques, ce qui permet à nos clients d'augmenter la durabilité de leurs opérations et la sécurité de leurs opérateurs.



COMMENT NOUS AGISSONS :

Fournir des données qui font la différence

L'accès aux données d'application donne aux clients de nouveaux moyens de contrôler la fabrication. Avec des systèmes qui changent la donne en termes de durabilité, comme SprayIQ™ et DilutionIQ™, les opérateurs peuvent voir en temps réel la quantité exacte de produit qu'ils utilisent. En 2022 nous avons continué à faire évoluer cette technologie afin de créer la prochaine génération de ces systèmes, qui sera la plus perfectionnée.

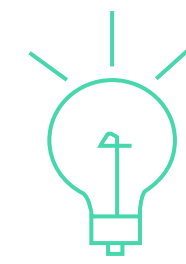


Les produits de la prochaine génération apporteront aux clients de l'exactitude dans les applications de dilution et de pulvérisation, pour réduire toujours plus les déchets et les émissions. Pour en savoir plus sur les aspects de durabilité de DilutionIQ™, [écoutez une de nos expertes](#), Sara Heilig.

COMMENT NOUS AGISSONS :

Viser une plus grande sécurité des opérateurs

Appliquer moins de produit, c'est diffuser moins de résidus dans l'atmosphère et au sol, donc minimiser les risques respiratoires et de glissade. Mise en œuvre pour nos produits à base d'eau destinés aux applications de fabrication de caoutchouc, la technologie de valve à poche nous permet d'apporter stabilité et exactitude, avec une buse de pulvérisation antiblocage, des pulvérisations plus larges et un taux de vidage égal à celui des aérosols - mais sans aucun des problèmes liés aux COV.



Chem-Trend travaille à rendre la technologie de valve à poche accessible à tout un nouveau groupe de clients, alors qu'elle était historiquement trop coûteuse pour les produits à usage industriel.

COMMENT NOUS AGISSONS :

Améliorer la qualité et la sécurité des produits finis

Une gamme d'agents démoulants Mono-Coat® de Chem-Trend répondant aux exigences de l'USP classe VI ont été conçus pour une utilisation dans la fabrication d'un choix de [produits médicaux](#) et pharmaceutiques en silicone. Cette technologie facilite la fabrication de pièces propres, avec l'avantage supplémentaire d'une excellente résistance thermique et d'une capacité prouvée à réduire le rebut du processus de moulage.

« Compte tenu de son haut niveau de pureté, de son excellente biocompatibilité et de sa grande résistance aux contraintes mécaniques, le caoutchouc de silicone est largement utilisé dans les applications médicales. »

LIANG WU

Directeur du développement commercial mondial (Caoutchouc)

**Des essais de biocompatibilité ont été menés par la NAMSA, organisation de recherche médicale indépendante.*

La durabilité fait partie de la philosophie de Chem-Trend depuis sa fondation en 1960. Nous restons fermement engagés dans le développement de solutions qui permettent à nos clients de fabriquer de manière plus efficace et plus durable, tout en nous consacrant sans relâche à la durabilité de nos propres opérations.



[Lire d'avantage sur la durabilité chez Chem-Trend.](#)

Pour en savoir plus sur les cinq domaines de responsabilité de Freudenberg envers la société, visitez [Freudenberg.com](https://www.freudenberg.com).

NOS CALCULS

Émissions de CO₂

$$\begin{array}{l} 1^{\text{e}} \text{ catégorie d'énergie, directe (pétrole, gaz, par ex.) +} \\ 2^{\text{e}} \text{ catégorie d'énergie, indirecte (électricité, par ex.)} \end{array} = \begin{array}{l} \text{Émissions de CO}_2 \\ \text{(en tonnes)} \end{array}$$

Les émissions de CO₂ pour Chem-Trend sont calculées à partir de la consommation d'électricité et de gaz naturel dans les sites de production. Cette consommation concerne la totalité du site, y compris la production, le labo, l'entrepôt, les bureaux, l'éclairage extérieur, etc.

Consommation d'eau

$$\frac{\text{Consommation d'eau hors celle utilisée comme matière première (en litres) MAT}}{\text{Volume produit (en litres) MAT}}$$

L'eau entrant dans cet indicateur comprend la totalité de l'eau consommée (sanitaire, alimentaire, de nettoyage, de rinçage, pour la cuisson, le refroidissement, la production de vapeur, l'arrosage des espaces verts, etc.) sur le site, sauf celle utilisée comme matière première dans les produits.

Génération de déchets

$$\frac{\text{Volume de déchets (en litres)}}{\text{Volume produit (en litres) dans la même période}} = \begin{array}{l} \text{Déchets rapportés à la} \\ \text{production (exprimés en} \\ \text{pourcentage du volume)} \end{array}$$

Les déchets comprennent uniquement les solvants et l'eau éliminés après le nettoyage, le rinçage, le lavage des réservoirs, du matériel et des contenants.

Matériaux recyclés

$$\frac{\text{Poids des matériaux recyclés (en kg) MAT}}{\text{Poids (en kg) par mille litres de production (MAT)}}$$

Matériau recyclé = acier, plastiques, carton, papier, emballages plastiques, palettes en bois, verre, solvants, eau, déchets électroniques et piles/batteries.

Annexe

