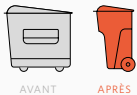


Fini les points noirs lors de la production de préformes utilisant régulièrement Ultra Purge™

25%

RÉDUCTION DU REBUT INUTILISABLE LORS DU CHANGEMENT DE COULEUR TRANSLUCIDES



CE QUE NOUS AVONS RÉUSSI.

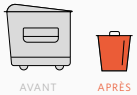
Une entreprise de conditionnement alimentaire était confrontée à une série de difficultés dans son processus de fabrication. Des problèmes de qualité liés à la carbonisation et aux changements de couleur lors du moulage par injection n'étaient pas détectés avant l'expédition. Compte tenu du grand nombre de préformes et de leur vitesse de production, le fabricant n'avait aucun moyen approprié pour identifier et isoler les préformes défectueuses avant qu'elles soient soufflées. Résultat : des plaintes de leurs clients, des lots rejetés ayant un effet négatif sur l'évaluation de ce fabricant en tant que fournisseur. En travaillant étroitement avec lui, les experts de la transformation des thermoplastiques de Chem-Trend ont pu complètement remédier aux apparitions de points noirs, améliorer l'efficacité et apporter de la sérénité à la production.

COMMENT NOUS AVONS RÉUSSI.

Un obstacle majeur au contrôle qualité était le caractère continu de la production - 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7. Compte tenu des exigences de production élevées imposées par le management, les arrêts doivent être limités ne laissant que peu de place à toutes actions préventives. Malgré cela, l'équipe Chem-Trend a identifié l'extrudeuse et le pot d'injection comme les principales zones de dégradation et de carbonisation du matériau, sources de points noirs. Elle a travaillé à identifier le moment opportun pour effectuer la maintenance sans gêner la production. L'équipe a pu mettre en évidence la valeur ajoutée résultant de l'amélioration de la qualité et de la réduction du rebut, permettant de gagner du temps et de réduire les dépenses.

45%

RÉDUCTION DU REBUT LORS DES CHANGEMENTS DE COULEUR DIFFICILES

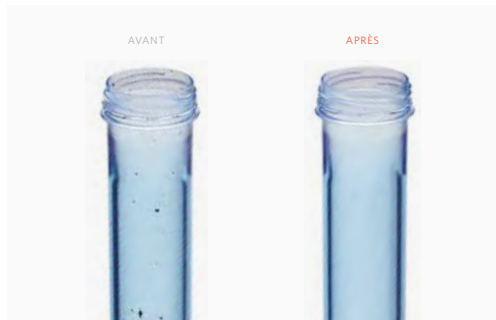
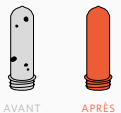


NOTRE SOLUTION.

Notre équipe technique a identifié une fenêtre de temps permettant d'effectuer une purge préventive lors d'un changement récurrent de moule et de production. Cela a contribué à résoudre les problèmes récurrents mais compliqués auxquels la production de préformes PET fait face. Par l'utilisation de la technologie du compound de purge Ultra Purge™ pendant le changement de couleur et d'outillage, tous les signes de contamination et les points noirs ont été éliminés des préformes ce qui représente un progrès significatif en matière de la qualité du produit fini. De plus, le compound de purge répond aux normes alimentaires de la FDA et des normes européennes, constituant une autre valeur ajoutée auprès de management.

100%

RÉDUCTION DES REJETS DE PRODUITS FINIS GRÂCE À L'ÉLIMINATION DES POINTS NOIRS



IMPACT DE NOTRE CONTRIBUTION (HANDPRINT)

Au sein de Chem-Trend, nous sommes fiers de notre longue histoire tournée vers la durabilité. Cependant, ce sont nos actions sur les processus de fabrication de nos clients qui produisent l'impact le plus important. Cela va au-delà de notre empreinte environnementale mondiale ; c'est notre contribution.

Dans ce cas, nous avons réussi ceci :

- Réduction des déchets de matériaux par la réduction des rebus.
- Réduction du gaspillage d'énergie par la réduction des préformes inutilisables.