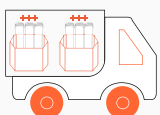


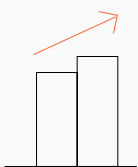
TÉMOIGNAGE CLIENT - THERMOPLASTIQUES

Un revêtement lubrifiant pour préformes améliore grandement la qualité et l'apparence des flacons.

15%
AMÉLIORATION
DE L'EFFICACITÉ
DU TRANSPORT



5%
AUGMENTATION
DU DÉBIT DE
PRODUCTION



77%
RÉDUCTION DE
LA FRÉQUENCE
DU NETTOYAGE



CE QUE NOUS AVONS RÉUSSI.

Un fabricant mondial de préformes et de flacons en PET pour une marque de cosmétiques de premier rang faisait face à un taux de rebut anormalement élevé du fait de problèmes de qualité. Ces problèmes n'avaient pas pour seule origine la forme ovale des flacons provoquant souvent des blocages sur les bandes transporteuses, un nombre considérable de flacons ne passait pas le contrôle qualité pour cause de rayures, d'une brillance insuffisante ou de dépassement des tolérances géométriques. Afin de résoudre ces problèmes, ce producteur a demandé l'assistance de Chem-Trend du fait de notre technologie et de nos connaissances en matière de mise en œuvre des thermoplastiques.

L'issue de tests avec le lubrifiant Lusin® Lub O 32 F ont démontré des résultats meilleurs que les produits concurrents. C'est ensemble que le fabricant et le spécialiste des thermoplastiques de Chem-Trend ont évalué et défini la meilleure manière d'appliquer correctement le lubrifiant Lusin® dans le but d'apporter une réponse adaptée aux problèmes de qualité et d'améliorer l'efficacité de la production.

Le résultat obtenu a permis d'augmenter son débit de production de ainsi que de réduire le nombre de flacons rejetées à pour cause des rayures de 5 %. Outre ces avantages en est apparu un supplémentaire en matière de transport : les octabins ont pu être remplis de 15 % de préformes en plus.

COMMENT NOUS AVONS RÉUSSI.

Un fabricant mondial de préformes et de flacons en PET pour une marque de cosmétiques de premier rang faisait face à un taux de rebut anormalement élevé du fait de problèmes de qualité. Ces problèmes n'avaient pas pour seule origine la forme ovale des flacons provoquant souvent des blocages sur les bandes transporteuses, un nombre considérable de flacons ne passait pas le contrôle qualité pour cause de rayures, d'une brillance insuffisante ou de dépassement des tolérances géométriques.

Afin de résoudre ces problèmes, ce producteur a demandé l'assistance de Chem-Trend du fait de notre technologie et de nos connaissances en matière de mise en œuvre des thermoplastiques.

L'issue de tests avec le lubrifiant Lusin® Lub O 32 F ont démontré des résultats meilleurs que les produits concurrents. C'est ensemble que le fabricant et le spécialiste des thermoplastiques de Chem-Trend ont évalué et défini la meilleure manière d'appliquer correctement le lubrifiant Lusin® dans le but d'apporter une réponse adaptée aux problèmes de qualité et d'améliorer l'efficacité de la production.

Le résultat obtenu a permis d'augmenter son débit de production de ainsi que de réduire le nombre de flacons rejetées à pour cause des rayures de 5 %. Outre ces avantages en est apparu un supplémentaire en matière de transport : les octabins ont pu être remplis de 15 % de préformes en plus.

NOTRE SOLUTION.

Nous avons contribué à simplifier et à assurer la répétabilité de l'application d'une couche de Lusin® Lub O 32 F sur des millions de préformes PET chaque année. Les propriétés d'adhérence du PET ont été neutralisées par l'application de moins d'un gramme de produit par préforme, juste après leur injection sur presse. Des octabins en production jusqu'à l'étiquetage des flacons finis à des centaines de kilomètres de là, l'ensemble de la chaîne de fabrication a bénéficié d'une augmentation du nombre de préformes par livraison, d'un meilleur soufflage des bouteilles à géométrie complexe, d'un vidage plus rapide des big bags contenant les flacons soufflés, d'une réduction des blocages sur les bandes transporteuses, d'une augmentation du débit de production et d'une facilitation de l'étiquetage. Lusin® Lub O 32 F ne nécessite aucune dilution à avec de l'eau déminéralisée. Il résiste très bien à toute prolifération micro-biologique. Ceci contribue directement à réduire de 77 % la fréquence du nettoyage de la machine pulvérisant le revêtement.

IMPACT DE NOTRE CONTRIBUTION (HANDPRINT)

Au sein de Chem-Trend, nous sommes fiers de notre longue histoire tournée vers la durabilité. Cependant, ce sont nos actions sur les processus de fabrication de nos clients qui produisent l'impact le plus important. Cela va au-delà de notre empreinte environnementale mondiale ; c'est notre contribution.

Dans ce cas, nous avons réussi ceci :

- Élimination des rayures sur les préformes - moins de rejets, des flacons plus brillants, un étiquetage plus facile.

- Réduction des coûts de transport et de l'empreinte CO2, grâce à un plus faible nombre de rotations de camions.
- Réduction de la consommation d'eau - aucune dilution du lubrifiant, conservation des ressources.
- Réduction de l'exposition à la contamination microbologique par la dilution à l'eau.
- Allongement de l'intervalle entre deux cycles de nettoyages du matériel de pulvérisation.
- Réduction du nombre de blocages sur convoyeurs contribuant ainsi à augmenter le débit de production.



©2019 Chem-Trend L.P.

Pour de plus amples informations sur nos solutions pour la transformation des thermoplastiques, nos innovations et autres études de cas, veuillez consulter FR.CHEMTREND.COM