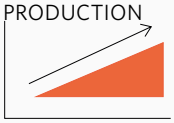
Chem Trend
Release Innovation™

TÉMOIGNAGE CLIENT - CAOUTCHOUC

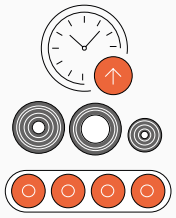
Moule moins encrassé pour la production de joints en caoutchouc silicone.

50%
ALLONGEMENT DE L'INTERVALLE ENTRE LES ARRÊTS POUR NETTOYAGE

34%
AMÉLIORATION DE L'EFFICACITÉ DE LA PRODUCTION



+35
HEURES/ANS GAIN DE DURÉE D'EXPLOITATION



CE QUE NOUS AVONS RÉUSSI.

Un grand mouliste par injection de caoutchouc silicone thermodurcissable fabrique des joints en VMQ destinés à diverses applications industrielles. Pour cela, il utilisait plusieurs agents démoulants sur différentes lignes de production. Pendant une de ses visites périodiques auprès de ce client, un spécialiste technique de Chem-Trend a remarqué un problème d'encrassement de moule dans une ligne de production de joints en silicone coloré n'utilisant pas les produits Chem-Trend. Le dépôt constaté était un problème de longue date, qui n'avait pas de solution connue. D'après notre expert en démoulage de caoutchouc, la technologie de Chem-Trend pouvait résoudre le problème ; il a immédiatement proposé un essai. Avec l'accord du client et en quelques semaines, des essais préliminaires ont été conduits avec des agents démoulants Mono-Coat® spécialement formulés pour le moulage de pièces en caoutchouc. Pour ces essais, les pièces étaient produites à partir de deux composants silicone différents. Nous avons identifié que Mono-Coat® était la meilleure solution pour des essais long terme sur environ deux mois. À l'issue de cette période, le succès était total : les problèmes d'encrassement de moule étaient considérablement réduits, et l'intervalle entre les cycles de nettoyage était allongé de 50 %.

COMMENT NOUS AVONS RÉUSSI.

Grâce à notre relation de confiance et hautement collaborative, le client a consulté notre spécialiste du caoutchouc pour qu'il lui donne une chance d'améliorer encore l'efficacité de sa production. Sur notre recommandation, il a accepté d'essayer plusieurs solutions à base aqueuse sur plusieurs machines de moulage par injection pour la production de joints en caoutchouc silicone. Le moule lui-même se caractérisait par une géométrie très complexe, sur laquelle l'application d'agent démoulant était forcément manuelle, à la brosse. Les essais ont démontré que la technologie Mono-Coat® était la meilleure solution pour réduire les dépôts sur le moule ; elle a même contribué à augmenter la productivité.

NOTRE SOLUTION.

L'agent démoulant Mono-Coat® à base aqueuse a été identifié comme la meilleure solution, car il a clairement montré une baisse des transferts vers le moule, et conduit à un meilleur démoulage qu'avec les produits concurrents. Sa formule à base d'eau a apporté des améliorations pour l'environnement de travail, car aucun COV n'est émis lors de son application. En plus de son efficacité à réduire le problème d'encrassement du moule, l'agent démoulant Mono-Coat® a contribué à allonger de 50 % l'intervalle entre deux cycles de nettoyage. Toutes les machines de moulage par injection du silicone fonctionnent à présent avec l'agent démoulant Mono-Coat®, et le client observe une augmentation de 34 % de l'efficacité de sa production. Les agents démoulants Mono-Coat® de Chem Trend peuvent s'appliquer à tous les systèmes de réticulation et à toutes les géométries de moule pour silicone.

©2019 Chem-Trend L.P.

IMPACT DE NOTRE CONTRIBUTION (HANDPRINT)

Chez Chem-Trend, nous sommes fiers de notre longue histoire tournée vers la durabilité. Cependant, c'est notre action sur les process de nos clients qui produit l'impact le plus important. Cela va au-delà de notre empreinte environnementale mondiale ; c'est notre contribution.

Dans ce cas, nous avons réussi ceci :

- Réduction du gaspillage de démoulant et de la consommation d'énergie, due à l'allongement de l'intervalle entre deux nettoyages du moule
- Réduction du gaspillage d'énergie grâce à l'élimination des fréquents arrêts de production
- Contribution à un environnement de travail propre grâce à la technologie à base aqueuse dont l'utilisation n'émet aucun COV

Waste Energy Emissions

Pour plus d'informations sur ce que nous pouvons faire pour le caoutchouc, sur nos innovations ou d'autres études de cas, veuillez consulter FR.CHEMTREND.COM