

QUESTIONS FRÉQUENTES SUR LES THERMOPLASTIQUES

Agents démoulants

QUESTIONS GÉNÉRALES SUR LES AGENTS DÉMOULANTS

Quels sont les avantages et inconvénients des agents démoulants sans silicone, par rapport à ceux avec silicone ?

Agents démoulants à base de silicone :

- Ils possèdent de très bonnes propriétés de démoulage, et sont souvent avantageux dans la fabrication avec de longs temps de cycle.
- Toutefois, dans la plupart des cas, des opérations postmoulage sont nécessaires avant l'application de peinture ou de colle.

Agents démoulants sans silicone :

- Généralement, aucune opération postmoulage supplémentaire n'est nécessaire avant l'application de peinture ou de colle.

Pourquoi le secteur automobile utilise-t-il presque exclusivement des agents démoulants sans silicone ?

Les pièces produites pour ce secteur sont généralement l'objet d'opérations à la sortie du moule, comme le collage, la peinture ou l'impression. L'utilisation d'agents démoulants sans silicone permet habituellement d'éviter des procédures inutiles et sans valeur ajoutée.

Que se produit-il si l'application de l'agent démoulant est excessive ?

Une application excessive peut rendre huileuse ou glissante la surface de la pièce moulée, ce qui compromet la suite du processus. Il convient donc d'éviter d'appliquer trop d'agent démoulant.

Existe-t-il des agents démoulants pour les matériaux thermoplastiques sujets à la fissuration sous contrainte ?

Les matériaux comme le PC, le PS et le PMMA ont une tendance particulière à se fissurer sous contrainte. Il existe des agents démoulants qui peuvent être utilisés dans la production de pièces dans ces matériaux.

Quel est l'avantage des agents démoulants en boîte d'aérosol, par rapport aux autres ?

L'utilisation en aérosol permet une application uniforme, fine et constante, selon un schéma prévisible qui prévient les excès. La pulvérisation est facile.

Comment faut-il appliquer les agents démoulants qui ne sont pas en aérosol ?

Pour l'application des produits non aérosols, le mieux est d'utiliser un pistolet pulvérisateur de bonne qualité ou du matériel de pulvérisation temporisé.

Qu'est-ce que la température maximale d'application d'un agent démoulant ?

Il s'agit de la plus haute température de surface du moule à laquelle l'agent démoulant est efficace. Appliqué à une surface de moule plus chaude, l'agent démoulant commence à se décomposer, ce qui nuit aux propriétés de démoulage pour lequel il a été conçu. La température maximale du moule est indiquée dans la fiche technique de produit considéré.

QUESTIONS SUR LES AGENTS DÉMOULANTS LUSIN®

Quelles sortes d'agent démoulant sont proposés par Chem-Trend ?

Chem-Trend propose une large gamme de différents agents démoulants pour toute sorte de matériau thermoplastique, divers processus thermoplastiques et différentes températures de surface du moule. L'offre comporte des agents démoulants à base de silicone et d'autres sans silicone.

Chem-Trend propose-t-elle des agents démoulants pour applications alimentaires ?

Oui. Lusin® Alro OL 202 F et Lusin® Alro O 153 S sont tous les deux homologués NSF H1. De plus, la formule de ces deux produits Lusin® est conforme au règlement européen 10/2011 concernant les matières plastiques.

Existe-t-il un agent démoulant Lusin® pour les pièces en PC et en ABS, ces polymères étant sujets à la fissuration sous contrainte ?

Oui, Lusin® Alro OL 141 est un agent démoulant sans silicone spécifiquement conçu pour être utilisé avec le PC, le PMMA et l'ABS, à des températures d'application jusqu'à 140 °C.

Quel agent démoulant Lusin® est-il recommandé sur les surfaces de moule à haute température ?

Lusin® Alro OL 202 F et [Lusin® Alro LL 261](#) sont conçus pour les moules dont la température de surface atteint 200 à 300 °C.