

ÉTUDE DE CAS - THERMOPLASTIQUES

Chem-Trend facilite le process de changement de couleur grâce à l'efficacité des solutions de purge Ultra Purge™.

50 %
RÉDUCTION
DES TEMPS
D'ARRÊT



DES CHANGEMENTS DE COULEUR RAPIDES GRÂCE À LA TECHNOLOGIE DE PURGE IMMÉDIATE.

CE QUE NOUS AVONS RÉALISÉ.

Sur une machine de moulage par injection, une méthode de changement de couleur inefficace peut entraîner des temps d'arrêt et des déchets de matériaux excessifs. Une grande entreprise de moulage par injection a récemment fait appel à Chem-Trend pour résoudre des problèmes de contamination d'un polypropylène lors du passage du rouge au blanc. En partenariat avec l'entreprise de moulage, nous avons trouvé un compound de purge plus adapté afin d'améliorer le process, avec 50 % de réduction des temps d'arrêt à la clé.

COMMENT NOUS Y SOMMES PARVENUS.

Avant de faire appel à Chem-Trend, l'entreprise de moulage par injection purgeait ses machines à l'aide de résine vierge. Ce process de purge peu efficace se soldait par des taux de rebut et des temps d'arrêt excessifs. Il fallait généralement trois heures au mouleur pour procéder à un changement de couleur.

Le mouleur était donc le candidat idéal pour Ultra Purge™, notre meilleure gamme de compounds de purge, conçue pour résoudre les problèmes de changement les plus complexes. Chargé de trouver la meilleure solution, un représentant Ultra Purge™ s'est rendu dans l'entreprise de moulage pour mieux cerner ses besoins et ses process. Le représentant Ultra Purge™ a ensuite

travaillé en étroite collaboration avec le client pour sélectionner le grade Ultra Purge™ PO à tester.

NOTRE SOLUTION.

Lors des essais du grade Ultra Purge™ PO, le représentant Ultra Purge™ a conseillé de purger directement la machine afin d'accélérer le changement de couleur. L'entreprise de moulage peut ainsi charger rapidement le compound de purge en fin de cycle, puis reprendre immédiatement la production avec un minimum de temps d'arrêt et de résidus de résine. Le client n'avait jamais vu de compound de purge moulable à 100 % et capable de purger à la fois la vis et le cylindre ainsi que les canaux chauds.

Avant d'utiliser Ultra Purge™, le mouleur avait recours à de la résine, car il jugeait la quantité de compound de purge mécanique nécessaire pour nettoyer ses machines (l'équivalent de trois cylindres) trop importante. Avec Ultra Purge™, la quantité de produit utilisée équivaut à environ un cylindre de presse.

L'essai s'est soldé par une diminution des temps d'arrêt de trois heures à une heure et demie. Une semaine après l'essai, Chem-Trend organisait une formation gratuite pour l'entreprise, afin que tous les techniciens impliqués dans le process utilisent les procédures et quantités adéquates.



©2019 Chem-Trend L.P.

IMPACT ENVIRONNEMENTAL (HANDPRINT)

Chez Chem-Trend, nous sommes fiers de nos efforts de longue date en faveur du développement durable. C'est toutefois notre influence sur les process de nos clients qui a le plus d'impact. Au-delà de notre propre empreinte écologique mondiale, il s'agit d'avoir un effet positif sur l'environnement.

Dans ce cas, nous avons accompli les choses suivantes :

- Diminution de l'utilisation de matériaux grâce à une production plus efficace
- Réduction des déchets en produisant davantage de produits utilisables et en limitant le besoin de recyclage.