

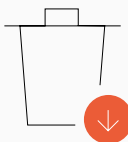
## ÉTUDE DE CAS - THERMOPLASTIQUES

# Ultra Purge™ a aidé une entreprise fabriquant des récipients pour la cosmétique à réduire considérablement ses arrêts pour nettoyage.

JUSQU'À 95 %  
DE RÉDUCTION  
DES ARRÊTS DE  
PRODUCTION  
POUR  
NETTOYAGE



>3% DE  
RÉDUCTION  
DU REBUT



-60%  
D'ÉCONOMIES  
DE MATÉRIAU  
DE PURGE



©2019 Chem-Trend L.P.

Pour plus d'informations sur nos solutions adaptées aux thermoplastiques et nos innovations, ou pour lire plus de témoignages, visitez le site [FR.CHEMTREND.COM](http://FR.CHEMTREND.COM)

### CE QUE NOUS AVONS RÉALISÉ.

Une entreprise européenne fabriquant des récipients pour cosmétiques subissait des arrêts importants de son processus de production. Les phases de nettoyage liées au changement de couleur des contenants de cosmétiques représentaient un défi particulier. Elles n'empêchaient pas l'apparition de traînées de couleur résiduelle, qui provoquaient des arrêts de production totalisant jusqu'à 10 heures par mois. Après avoir utilisé une formule personnalisée de la ligne Ultra Purge™ de Chem-Trend, ce fabricant a réduit de 95 % ses arrêts de production pour nettoyage et a minimisé son taux de rebut.

### COMMENT NOUS Y SOMMES PARVENUS.

Aux côtés du client, nos experts en thermoplastiques ont examiné le pigment utilisé et ont évalué précisément la quantité de rebut généré pendant le changement de couleur de copolymère SAN. Nous avons trouvé que, malgré le compound de purge concurrent qui était utilisé, le rebut était produit pendant plus de deux heures à chaque fois. De plus, nous avons observé que ce produit rayait la surface polie du moule — ce problème seul provoquait un arrêt de production pouvant durer trois heures, en vue de restaurer l'état de surface du moule. Pour améliorer le nettoyage de la vis et du fourreau, nous avons

essayé plusieurs positionnements de la vis, valeurs de contre-pression et vitesses d'injection afin de trouver les réglages appropriés. Pour le nettoyage des canaux chauds, nous avons mis en œuvre et comparé deux mélanges Ultra Purge™ personnalisés, qui ont tous les deux éliminé le problème des traînées de couleur.

### NOTRE SOLUTION.

Nous avons contribué à rationaliser un processus de nettoyage compliqué et en deux étapes, afin d'aboutir à une méthode plus simple, en une étape, pour retirer le pigment organique rouge adhérent. L'ancienne méthode consistait à appliquer d'abord du copolymère SAN vierge pour nettoyer les vis de la machine, puis une résine vierge pour retirer la contamination du système de canal chaud. En utilisant Ultra Purge™ pour nettoyer la machine, le fabricant a réduit la quantité totale de résine vierge nécessaire pour le processus de purge, ce qui a contribué à des économies globales de matériau de purge d'environ 60 %. De plus, la solution Ultra Purge™ personnalisée présente un rapport de mélange concentré qui réduit considérablement les traînées.

### IMPACT ENVIRONNEMENTAL (HANDPRINT)

Chez Chem-Trend, nous sommes fiers de nos efforts de longue date en faveur du développement durable. C'est toutefois notre influence sur les process de nos clients qui a le plus d'impact. Au-delà de notre propre empreinte écologique mondiale, il s'agit d'avoir un effet positif sur l'environnement.

#### Dans ce cas, nous avons accompli les choses suivantes :

- Réduction du matériau utilisé avec une baisse du taux de rebut.
- Amélioration des économies d'énergie grâce à l'augmentation de la durée de disponibilité et de la moindre utilisation du matériel de nettoyage et de polissage du moule.