

TÉMOIGNAGE CLIENT - THERMOPLASTIQUE

Lusin® MC1718 élimine les dépôts dans le moulage par injection.



AVANT NETTOYAGE : Contamination des pièces par les résidus du moule



PENDANT LE NETTOYAGE : Pièce fortement contaminée, tirée du moule après l'application du Lusin® MC1718

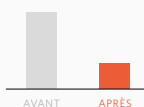


APRÈS NETTOYAGE : Pièce après nettoyage du moule avec Lusin® MC1718

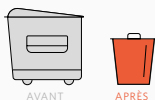
30%
RÉDUCTION DES
COÛTS DE
MAINTENANCE



60-70%
RÉDUCTION DU
NOMBRE ANNUEL
DE CYCLES DE
NETTOYAGE



11%
RÉDUCTION DU
REBUT



CE QUE NOUS AVONS RÉALISÉ.

Un fabricant utilisant le moulage par injection pour produire des pièces blanches, lourdes et texturées a considérablement réduit ses coûts et ses temps de cycle en changeant simplement sa solution de nettoyage des moules. À cause de dépôts importants de résidus dans la cavité des moules, un nettoyage soigneux et laborieux était nécessaire toutes les deux semaines, entraînant un arrêt de la production pendant deux jours. En partenariat avec Chem-Trend, ce fabricant a testé une technologie perfectionnée de nettoyage, qui a permis d'allonger considérablement l'intervalle entre les cycles de nettoyage, jusqu'à six semaines. Cela réduit le rebut et les heures de maintenance, et cela génère des économies d'environ 30 % sur les coûts de production.

COMMENT NOUS Y SOMMES PARVENUS.

Le fabricant était confronté à des taux de rebut élevés dans son processus de moulage par injection de grandes et lourdes pièces blanches, dont la surface est texturée.

Les experts locaux de Chem-Trend en thermoplastiques ont visité le site de production et observé chaque étape du processus, afin d'identifier les paramètres critiques pouvant mener à une solution. Les pièces sont en PC+ABS à combustion retardée, un facteur qui contribuait à l'accumulation constante de résidus de polymère

dans la cavité des moules. La conséquence était l'apparence mouchetée de la surface et une texture inégale (voir photo avant nettoyage), ce qui entraînait non seulement un rebut important, mais aussi un besoin de nettoyage total.

NOTRE SOLUTION.

Compte tenu de sa capacité à beaucoup réduire les dépôts dans le moule, nous avons recommandé et testé le nettoyant de moule Lusin® MC1718. Le produit a été appliqué directement dans la cavité du moule entre deux cycles. Après un certain temps de réaction, les dépôts de polymère se sont ramollis et ont été éliminés dans le processus de production de pièces. Avec cette méthode, non seulement le nettoyage est rapide et facile, sans démontage ni manipulation du moule, mais les zones difficiles d'accès sont parfaitement nettoyées. Cette nouvelle approche a été couronnée de succès, et fait dorénavant partie de la nouvelle routine de maintenance.

IMPACT ENVIRONNEMENTAL (HANDPRINT)

Chez Chem-Trend, nous sommes fiers de nos efforts de longue date en faveur du développement durable. C'est toutefois notre influence sur les process de nos clients qui a le plus d'impact. Au-delà de notre propre empreinte écologique mondiale, il s'agit d'avoir un effet positif sur l'environnement.

Dans ce cas, nous avons accompli les choses suivantes :

- Réduction du rebut, donc des déchets totaux
- Amélioration de l'efficacité énergétique



©2019 Chem-Trend L.P.