

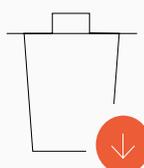
TÉMOIGNAGE CLIENT - THERMOPLASTIQUE

# Une perspective claire sur la facilitation des changements de couleurs dans la production de pièces à parois minces

40%  
GAIN DE  
RAPIDITÉ ET  
D'EFFICACITÉ  
DU NETTOYAGE



35%  
RÉDUCTION  
DU REBUT



## CE QUE NOUS AVONS RÉALISÉ.

Le packaging de produits d'hygiène et de cosmétiques à parois minces sont un marché en croissance importante. Ce type de produit est typiquement fabriqué par des moules multi empreintes très complexes. Les pièces sont extrêmement légères. La production est faite en grande série et nécessite des changements fréquents, parfois radicaux, de couleurs. Un acteur global dans la fabrication de packaging à parois minces, notamment de flacons de gouttes ophtalmiques, était confronté à de graves problèmes liés aux changements de couleur extrêmes : De noir à blanc translucide. Un tel changement générerait un taux de rebut élevé ainsi qu'une indisponibilité de plus de 2 heures pour ce changement de teinte. De plus, il ne pouvait être exécutés que par leurs chefs d'équipe. Après une analyse rigoureuse de l'ensemble du processus, nos experts Ultra Purge™ ont établi un processus de purge 40% plus rapide pouvant être exécuté par tous les opérateurs. Le rebut a été considérablement réduit, atteignant environ 35 %.

## COMMENT Y SOMMES NOUS PARVENUS ?

Lorsque le client nous a contacté, son objectif était très clair. L'atelier de moulage par injection réalisait 50 à 80 changements de couleur par mois. Ceci entraînait 3 à 4 nettoyages par semaine. Chaque nettoyage durait entre 120 et 140 minutes. Dans la production de pièces à parois minces se trouvait des flacons de gouttes ophtalmiques dont chaque pièce pesait moins d'un gramme. Ces flacons, injectés en polypropylène via système à canaux chaud, se fabriquaient dans un moule 32 cavités. La matière était pigmentée aux extrêmes par mélange-maître noir ou par la résine vierge naturelle. En collaboration avec notre client, nous avons pu identifier le compound de purge (granulés de purge) le plus approprié compatible avec les produits alimentaires. La mise en place d'un processus de purge simple, que tout opérateur étaient capable d'exécuter seul ont permis une réduction du rebut lié aux relargages noirs.



## NOTRE SOLUTION.

Ultra Purge™ 1001 s'est révélé comme la matière de purge de choix permettant de travailler de manière optimale avec ce type de machines, moules et matières. La vis, le fourreau et les canaux chauds sont purgés par le compound de purge compatible avec les produits alimentaires en produisant des pièces après seulement quelques minutes de trempage.



L'utilisation d'Ultra Purge™ 1001 a accéléré l'ensemble de la procédure de nettoyage de 40 %. La simplicité du processus de purge permet maintenant à l'ensemble des opérateurs d'exécuter une purge sans assistance de leur chef d'équipe. Le taux de rebut a considérablement baissé. Tous ces progrès ont aussi eu pour effet une augmentation de la qualité des produits du client.



©2019 Chem-Trend L.P.

Pour plus d'informations sur nos solutions adaptées aux thermoplastiques et nos innovations, ou pour lire plus de témoignages, visitez le site [FR.CHEMTREND.COM](http://FR.CHEMTREND.COM)

## IMPACT ENVIRONNEMENTAL (« HANDPRINT »)

Chez Chem-Trend, nous sommes fiers de nos efforts de longue date en faveur du développement durable. C'est toutefois notre influence sur les process de nos clients qui a le plus d'impact. Au-delà de notre propre empreinte écologique mondiale, il s'agit d'avoir des effets positifs sur l'environnement.

## Dans ce domaine, nos résultats sont particulièrement concluants :

- Une réduction du gaspillage de matière par une réduction du rebut et une amélioration de l'efficacité de production.

